

奋进新征程 建功新时代·北京劳动者之歌

在同方药业集团有限公司，包装线班长李洁负责四个包装线所有药品的包装管理工作。她深知药品安全关乎生命健康，始终将“质量是企业的生命”铭记于心，以严格标准和严谨态度，牢牢把控生产线上最后一道关键环节。今年，她被授予北京市劳动模范称号。

药品包装线上的“铁面守门人”

——记北京市劳动模范、同方药业集团有限公司包装线班长李洁

□本报记者 马超

把好生产环节最后一道关

“包装岗位虽平凡，但每一步操作、每个细节都关乎患者健康，而复核工作是确保交付经得起考验的关键步骤。”李洁始终以高度的责任感和专业精神，严格把控每一个环节：从待包装品的核对到包材信息的比对，从三期打印的精准检查到字粒管控的细致入微，从物料平衡的反复复核到成品入库的最后检验，她从未因任务繁琐而放松丝毫，全年“零失误”完成300余批复核任务。她用严谨与执着诠释了一名药企职工对质量的坚守与担当，被称为药品包装线上的“铁面把关人”。

在制药过程中，李洁不仅对每一个生产环节都进行严格把控，还积极学习新知识，不断提升自己的专业技能。她善于发现问题、解决问题，多次在生产过程中及时发现并纠正了潜在的质量隐患，确保了药品的安全性和有效性。

曾有一批即将进入包装工序的药品经抽检发现个别批号稍微模糊，尽管该偏差对药品疗效并无实质性影响，且重新确认意味着时间和成本的大幅增加，但李洁坚决要求重新确认。她说：“哪怕只有一支药质量不达标，都可能危及患者健康，我们绝不能放过任何细微瑕疵。”在她的坚持下，这批药品重新确认，最终各项指标均达到



质量标准。

设备升级改造的“一把好手”

长期从事一线工作，生产线上的设备对于李洁来说就如同自己的“孩子”一样，哪个设备有什么“脾气”，她都了如指掌。在工作中，她不仅练就出只要听声音就能辨别设备运转状况的本领，为了减少职工工作量、提高工作效率，她还对设备进行完善与改进。

面对新包装设备效率低的难

题，李洁与工程部、厂家合作，巧妙策划分流检重改造方案，在不增加任何费用的情况下让药品包装效率提高了50%。针对老旧折纸机说明书清点繁琐问题，她不断尝试，通过在下纸处添加PVC挡板，实现下纸整齐、数量精准，同时节省了33%的人工。

在生产过程中，车间自动装盒机存在纸盒打褶问题，既造成物料浪费，又影响生产进度。为解决这一难题，李洁主动查阅大量资料，深入研究设备原理，与

技术团队开展试验。经过反复钻研，她提出了在设备输送轨道上增加缓冲装置以及优化推盒控制程序的改进方案。方案实施后，纸盒打褶问题得到彻底解决。此举每年为企业节省物料成本超5万元，显著提升了生产效益。

“设备检修是确保安全生产的基础。”李洁十分重视设备检修工作，为了抓好设备管理工作，她努力学习相关知识，总结出“六步工作法”：观察设备运转是否正常，监听设备是否有异

常响动，监控设备主机手操作情况，定时定点保养设备，对操作人员开展管理培训，排查与整改设备安全隐患。通过实施这一工作法，确保了外包装设备的正常运转。

以严格与关爱打造高效团队

李洁深知一个集体的团结一致、齐心协力、积极向上才是完成各项任务目标的基础，她秉持“对待职工要在工作上严格要求，生活上无限关爱”的理念，引领班组建设，激发团队活力。

作为车间骨干，李洁总是毫无保留地将自己的经验和技能传授给新同事，帮助他们快速成长。一位职工刚入职时，对包装生产流程不太熟悉，操作起来手忙脚乱。李洁主动利用休息时间对其进行一对一指导，在她的帮助下，这位职工迅速掌握岗位技能，如今已成为车间的技术能手。

李洁高度重视安全生产，常提醒同事安全措施的严肃性。为了使自己的安全生产知识更为扎实，她细心钻研业务书籍，提升自己安全管理能力。每天，她总是第一个到公司，细致排查设备隐患，做到对一天的工作心中有数。工作结束后，她会再次复查当天工作，不放过任何一个质量风险，确保达标后方才离开。

二十余年如一日，李洁以“踏实做事、认真工作”为信条，用钻研与坚守在平凡岗位上绘出了不平凡的风景。

北京基业长宏农业有限公司市场总监王旭：

肩挑双担护航“白亮甜”出村进城

□本报记者 周美玉 通讯员 王凯琳 李森 任荣

天刚破晓，昌平区崔村镇大辛峰村的千亩玉米地里已人影攒动。被网友誉为“玉米哥”的北京基业长宏农业有限公司市场总监王旭正和工人们一起，在沾满晨露的叶丛间麻利地采摘玉米。这位来自北京基业长宏有限公司的“新农人”，肤色黝黑，双手粗糙，他深知，每一穗饱满的玉米背后，都凝结着农民一整年不敢松懈的汗水与期盼。

上午，王旭打开手机镜头准时开播：“家人们，‘玉米哥’又来了！”从田间地头到丰收庙会，从晨曦微露到夜深人静，他几乎是“焊”在了直播屏幕前。王旭告诉记者：“我得自己播，请过别人播，效果不好。农民们

的努力得帮他们卖出去，要不这一年就白干了。”他朴实话语的背后，是无数个白天顶着烈日在田间地头直播、夜晚在室内继续讲解的日常。

今年，由中国农科院联合崔村镇研发的新品种——“崔村红京小糯白亮甜”（以下简称“白亮甜”），不仅实现了甜玉米与糯玉米基因的完美融合，还真正做到了100%“甜糯同粒”，也成为“玉米哥”直播间又一热销产品。据介绍，“白亮甜”甜度高达14至16度，甚至可以超越西瓜的甜度。不仅如此，普通鲜食玉米采收窗口只有3至5天，而“白亮甜”可以延长至7至15天。有了“白亮甜”的支

撑，崔村镇今年70亩鲜食玉米喜迎丰收，亩产达2500至3000穗，同比增长65%，品质与产量实现双飞跃。

“咱们昌平有了这么优质的玉米品种，一定要让更多的人看到、尝到。”王旭坦言，身为一名“新农人”，他要继续肩挑双担，既守护好田间的科学种植，确保每亩达到优质水平；更要勇闯线上销路，把这份土地的馈赠送到千家万户。

在燕山脚下这片被称为“绿色金库”的沃土上，“玉米哥”王旭又在进行线上直播，他以科技的温度与“新农人”的韧劲，沿着产业融合的指引方向，为乡村振兴铺就新的通途。

