

用实干担当续写英雄机车传奇

——记全国劳动模范、“毛泽东号”机车组第十三任司机长王振强

□本报记者 宗晓畅/文 彭程/摄

传承红色基因，当好新时代奋发向前的“火车头”；坚守技能报国初心，为中国铁路高质量发展提供技术和人才支撑。全国劳动模范、中国铁路北京局集团有限公司丰台机务段“毛泽东号”机车组司机长兼班组党支部书记王振强汇聚“毛泽东号”创新力量，以实际行动展现新时代产业工人新风采，用实干担当书写英雄机车新传奇。

扛起“毛泽东号”先锋旗帜

“15年前，‘毛泽东号’机车组第十一任司机长赵巨孝被授予全国劳动模范称号；15年后，我作为‘毛泽东号’机车组第十三任司机长在人民大会堂登上全国劳动模范的领奖台，赓续英雄机车精神血脉，深感骄傲和自豪。”王振强为全段干部职工讲述着他聆听习近平总书记在庆祝中华全国总工会成立100周年暨全国劳动模范和先进工作者表彰大会上讲话后的激动心情。

在丰台机务段全国爱国主义教育基地——“毛泽东号”机车展室内，以时间轴为序，全景式展现了“毛泽东号”机车历经的79载峥嵘岁月。诞生于1946年10月30日的“毛泽东号”机车，先后跨越蒸汽、内燃、电力3个时代，历经5次机车换型、13任司机长、189名机车乘务员。

2005年参加工作以来，王振强先后担任内燃机车副司机、内燃机车司机、电力机车司机，安全驾驶机车1300余趟。2008年9月，他经过严格选拔、考核，加入到“毛泽东号”机车组。“第一次登上‘毛泽东号’机车时，



老司机长叮嘱我：要开‘毛泽东号’车，先做‘毛泽东号’人。要成为一名合格的‘毛泽东号’人，就要时刻做思想政治的合格人、安全行车的规矩人、运输生产的带头人。”王振强说，为了熟练掌握开好平稳车的方法，他反复研究线路情况，将区段有关情况、信号机号码熟记于心。每次退乘后的第一件事，不是回家休息，而是雷打不动地分析行车数据，经过近百趟车的反复试

验，上百页操纵数据的详细对比，他逐渐掌握了运行速度、手柄级位、车钩状态、制动时机的关系，总结出“稳、准、明、精、省”五字平稳节能操纵办法，并获得国家著作权。

十年磨一剑。2018年12月26日，王振强从第十二任司机长刘钰峰的手中接过“毛泽东号”机车闸把，成为了“毛泽东号”的第十三任司机长。接过司机长后，他深知仅自己精通技术业务

远远不够，还要带动身边人学。“在技术业务上，我们制定了每月一考制度，每次考试项点做到机车全覆盖，在10分钟内要检查出所有故障假设，要求车组成员‘学不会、背不过，不上车’。”王振强说，为不断提升旅客乘车体验，他使用电子平稳冲动仪测试全员操纵平稳度，记录上百处造成列车冲动地点；通过不断优化完善操纵方法，使全员操纵普遍列车达到像动车一样平稳舒适。截至目前，“毛泽东号”机车已累计安全走行1269万公里。

汇聚“毛泽东号”创新力量

在创新工作室，王振强通过和谐电3C型虚拟机车交互演练系统进行教学，为年轻后备人才讲解机车的部件。作为全国示范性劳模和工匠人才创新工作室负责人，王振强带领机车组成员大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，结合铁路现代化发展新形势，依托刘钰峰创新工作室和王振强电力机车铁路技能大师工作室，围绕安全行车、平稳操纵、机车质量，积极开展课题攻关，推进创新成果转化。他还鼓励成员学习新知识、掌握新技能，推动数智化创新、大数据开发应用等先进技术在铁路率先实现应用。

为推动设备智联和数智化应用，方便乘务员及时反馈信息，王振强组织开发了“机车乘务员现场安全巡视管控仪”，通过手机终端和显示端可实时显示现场作业安全信息、机车质量信息，有利于统计人员信息状态，进行合理调配。为提升车顶瓷瓶清洁

效率和效果，他牵头设计的“便携式电力机车车顶瓷瓶刷车器”，能够防止因设备清洁不良导致的雾闪放电、绝缘击穿等弓网事故，并有效降低劳动强度。在王振强的带领下，工作室先后研发出《机车智能语音交互系统》《自动上砂车》等创新成果71项，累计产生经济效益279万余元；先后培养高级技师1名、工程师1名、技师6名，打造了一支示范性技术培训和攻关团队。

书写英雄机车新传奇

作为机车组的“领头雁”，王振强始终坚持政治理论学习不放松，每天做到“五必”：新闻必看、网络必上、原文必读、有讲座必听、有体会必记。2023年，王振强参加了中国工会第十八次全国代表大会。会后，他在全国总工会视频号平台向全国各行各业的产业工人直播讲述“毛泽东号”的奋斗历程和老一辈“毛泽东号”人的初心使命，并就新时代“毛泽东号”人发挥劳模工匠示范引领作用、一线产业工人践行工匠精神、青年干部发扬传承精神立足岗位建功立业等方面，在直播间与观众进行互动交流。

王振强说：“我们将始终践行‘人民铁路为人民’宗旨，传承弘扬好‘毛泽东号’精神，用严苛的安全标准、精湛的驾驶技术，保证每一趟列车安全正点、平稳舒适。用技改技革和创新创造，提高列车安全水平和运行效率，发挥‘红色火车头’作用，用实际行动展现新时代产业工人新风采！”

北京市劳动模范、北京市热力集团有限责任公司输配分公司党委书记罗铮：

以创新谱写城市供热发展新篇章

□本报记者 马超

从一线青涩技术人员到独当一面的业务骨干，北京市热力集团有限责任公司（以下简称北京热力）输配分公司党委书记罗铮始终扎根供热事业，不断勇破难题、锐意创新，为推动北京热力的智慧供热转型、城市老旧供热管线更新改造等作出了贡献。今年，他被授予北京市劳动模范称号。

罗铮于2003年入职后，常利用业余时间钻研供热技术，扎根基层班组苦练实操本领，跟着老技术员手绘管网图纸。那段时间，他钻遍了辖区内所有的热力小室。凭借这股不怕苦、肯钻研的劲头，他迅速掌握了地下管线知识，短短几年便成长为单位的技术尖兵。2019年，他主导的管网智能在线巡检示范应用项目在

高碑店落地。为确保轨道式机器人能传回清晰图像，他扎根现场数月，带领团队反复调试，最终成功推动供热巡检从人工向智能转变。2020年，他又牵头研发了温度胶囊监测系统，实现管道数据实时传输、自动报警，为北京热力智慧供热转型筑牢根基。

2024年8月，罗铮刚担任输配分公司党委书记，就在北京热力“鏖战70天，踏实一冬天”誓师大会上，带领分公司全体干部职工立下军令状：“我们定会遵守约定、践行承诺，奋勇拼搏、争创佳绩。坚决落实‘大网稳则热力稳’的总要求，实干苦干70天，全力完成检修技改目标任务。”

面对老旧管线改造的艰巨任务，罗铮多次组织专题会议，连

夜分解项目清单，统筹协调各方力量，及时解决各类堵点、难点问题。经过日夜奋战，团队顺利完成更新改造老旧供热管线8000余米，更换各类设备、设施406台，安装检查室温度胶囊6700套，累计出动人员3500人次、车辆1800台次、机械930台次，创造了热力管网改造的新纪录。

在罗铮的带领下，北京热力输配分公司先后与相关高校、研究所、企业等开展党建共建活动，围绕热力制造、管网技术等展开深入交流，相继完成热力管网智能巡检机器人研发、无人飞行球在热力管网巡检应用等项目，为企业的管网安全运行筑牢了“科技防线”。

2025年，北京热力启动首都功能核心区老旧供热一次管网改



罗铮（中）

造工程，改造管线总长度约158公里，改造后将显著提升核心区供热基础设施水平与安全可靠性。施工过程中，罗铮充分发挥专业优势，迅速抽调技术骨干组建攻坚团队，全力推进项目建设。他统筹调配各方力量与资

源，细化决策部署，明确管理层与执行层职责边界。在确保参建单位权责对等、严守合规底线的基础上，创新设计各层级协同的工作机制与流程界面，层层压实管理链条，为项目平稳高效推进奠定了坚实基础。