



工作人员对生产完成的车辆进行初步检查

活力中国 调研行

理想汽车 智能制造

□本报记者 王路曼/文 实习记者 王辰阳/摄

灵活的机械手臂在生产线上精准完成指令，小巧的AGV自动导引物流车“哼着歌”自动完成分拣和配料等工作……近日，“活力中国调研行”采访团走进位于北京顺义的理想汽车北京绿色智能制造基地（北京工厂），亲眼见证了理想汽车的智能制造场景。

在焊装车间内，大量先进的智能机器人代替了人工生产，实现生产自动化。“21条全自动驾驶线、663台机器人，点焊、自冲铆接等连接工艺自动化率达到100%，处于国内行业领先水平。”理想汽车第一产品线总裁汤靖说。

“基于自研的理想汽车智能制造超级大脑，北京工厂在精益生产的基础上，实现了更为高效、精准的全链路数字化管控。”汤靖告诉记者，每一台理想汽车在出厂前，都有超过一个G的可追溯数据，包含超过400万个参数，记录表保留着车辆制造过程中的每一项数据。中间任意环节稍有差池，产线都会自动预警，届时就有“AI医生”前来诊断并做出调整。

“Li-Mos（理想汽车智能制造操作系统）像人一样拥有思考能力和判断能力；对大大小小的事务统一管理，在关键节点能给出合理的规划和建议；它像一

个24小时工作永不休息的助理，让产线上让每个人的工作都变得高效、简单。”汤靖介绍说，Li-Mos实现了每一辆理想汽车从排产开始到下线的制造过程全周期管理，进而衍生出的众多高价值智能化应用，共同成为理想汽车智能制造数字化工厂的“超级大脑”。

据了解，理想汽车年营收超1400亿元，累计销量突破130万辆，位列中国新势力车企销量第一。现如今，理想汽车供应链合作伙伴也相继接入连山质量预警平台，共同提升产品质量和生产效率，实现“一车带全链”的产业高质量发展。



车间内AGV自动导引物流车高效地将各类零件配送到生产线上



焊接车间有着21条自动化生产线，车身连接的自动化率达到了百分之百



在总装车间，工人一丝不苟地完成着每一道生产工序



理想汽车第一产品线总裁汤靖(右一)向媒体记者介绍理想汽车的生产车间