

# 奋进新征程 建功新时代·北京劳动者之歌

## 一双手，一颗心，托起中国汽车的底气

——记全国劳动模范、北汽福田汽车股份有限公司时代领航卡车工厂高级技师王浩名

□本报记者 马超

从普通试车员到全国劳动模范，从产线工人到汽车行业标杆，北汽福田汽车股份有限公司时代领航卡车工厂高级技师王浩名，用15年时间书写了新时代产业工人的奋斗传奇。这位36岁的质量工程专家，以30余项国家级荣誉加冕，带领团队突破145项技术难题，创造2000万元经济效益，用创新实践诠释着“中国制造”向“中国创造”跃迁的深层逻辑。今年，他被授予全国劳动模范称号。

### 扎根一线：万次试炼造就技能冠军

2010年，王浩名入职北汽福田。这位吉林大学汽车工程系的科班生选择从车间试车员做起。凭借对汽车的热爱，他总能敏锐捕捉到旁人忽略的“小问题”。秉持“眼精不如手精，手精不如常倒腾”的理念，他的大部分时间都用在车间奋战，为解决技术难题，下班后直奔公司图书室钻研专业书籍。三年间，他调试车辆过万辆，成为车辆“疑难杂症”的“终结者”。

工作中，王浩名不仅练就了高超的故障排除本领，还醉心于小发明、小创造，“电器盒线束端子复位挑针”“线束导通器”等实用工具应运而生。2014年，他在全国第三届载货汽车装调工职业技能大赛中，以33分钟排查6个故障点的惊艳表现，一举摘得总决赛桂冠。



### 破局攻坚：从传统桎梏到智能检测革新

在汽车质量管控领域，传统检测方式长期存在效率与精度难以兼得的痛点。2019年，当王浩名看到检测人员为排查车载音响故障反复拆卸中控面板时，这种行业性困局激发了他创新突围的决心，他决定自主研发一款专用检测设备。

历时三个月攻坚，他研制出了“车载音响故障检测仪”，实

现非破坏性精准检测，将检测效率提升300%，改进效率提升25%。这项技术突破，不仅每年为企业节省维护成本40余万元，更催生出车速传感器检测仪、继电器测试仪等系列专利设备集群，创新汽车质量检测的智能化解决方案。

在双碳战略和汽车产业智能化转型的时代浪潮中，王浩名以敏锐的洞察力和超前的战略眼光，成为推动行业变革的关键力量。国六产品投放初期，尿素结晶问题成为困扰整个汽车行业的

难题。王浩名主动请缨，带领团队模拟客户使用工况场景，对故障件进行100%拆解分析，锁定问题根源，成功优化尿素喷嘴和混合腔结构，确保企业国六卡车按时投放市场，每年为企业降低260万元质量损失。

基于此次经验，王浩名带领团队构建“预防型改进体系”，开发并应用国六产品排放预警模型，将质量问题解决关口前移60%。这套贯穿产品全生命周期的质量管理系统，融合车联网与大数据技术，使故障响应速度提

升50%，客户满意度提高15个百分点。更值得关注的是，他主导成立的“劳模创新工作室联盟”打破产学研壁垒，促成17项高校成果转化，形成“需求识别—联合研发—产业应用”的创新生态链，推动行业质量管控进入协同进化新阶段。

### 薪火相传：锻造新质生产力人才矩阵

“真正的创新不是个人英雄主义，而是星火燎原。”王浩名说，这是他工作室最初的创建主旨。今年4月，以他的名字命名的创新工作室被授予“国家级技能大师工作室”称号。

王浩名把他的钻研劲头带到了工作室。工作室创新构建的“四位一体”培养机制，将传统师徒制与现代项目管理深度融合，通过“理论筑基—项目实战—专利转化—价值创造”的进阶体系，累计培养高技能人才200余人，多名徒弟荣获“全国技术能手”等荣誉。王浩名独创的“五维能力模型”，以六西格玛管理为核心，将质量意识、技能素养、创新思维等要素植入人才培养基因，使团队发明专利转化率达到25%，打造出智能制造时代的新型工匠孵化范式。

“创新不是颠覆，而是对卓越的永恒逼近。”在新时代产业变革的发展中，王浩名正以“中国创造”的奋斗者姿态，在新质生产力发展的道路上奋勇前行，为实现中国从制造大国向制造强国的跨越贡献智慧和力量。

北京市劳动模范、航天长征火箭技术有限公司天线设计工程师丁克乾：

## 领航天线技术，助力铺就航天强国之路

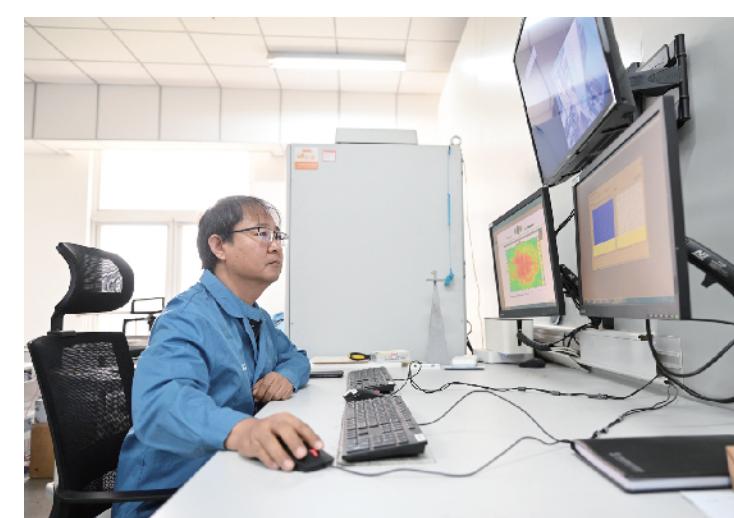
□本报记者 彭程 通讯员 张宁

作为一名航天工作者，航天长征火箭技术有限公司天线设计工程师丁克乾自2002年参加工作以来，始终坚守在航天天线系统研发一线，在建设航天强国的征程中默默耕耘、奋力拼搏。他参与了精确制导、卫星遥感、卫星导航等领域多个重大型号的天线研制攻关任务，为我国北斗导航系统、风云气象卫星等重大工程建设作出了重要贡献。今年，他被授予北京市劳动模范称号。

2020年，某重点项目进入紧急批产阶段，暗室能力成为制约生产的瓶颈。为了确保项目进度不受影响，丁克乾主动请缨，带领团队一头扎进建设任务中。在两个多月的时间里，他往返于北京海淀和亦庄两地近百次，哪里的暗室调试出现问题，他的身影就会出现在哪里。凭借着这股拼劲，他和团队完成了7个暗室的跨越。

调试使用工作，将大家口中的“不可能”改写成了“可能”。  
“有钱买不来关键核心技术，我们必须瞄准‘卡脖子’问题，放宽视野，洞察前沿科技，在战略性、前沿性、颠覆性技术的研发和应用上加快突破，构建关键技术在手、未来在手的格局。”丁克乾在他主持的某型号星载气象雷达天线系统研制攻关推进会上这样说道。该项目从研发到系统在轨运行，历时15年。期间，他几乎翻遍了国内外相关技术书籍和论文，形成了数百页的“攻关笔记”，攻克了以波导缝隙低副瓣天线技术为代表的数十项关键核心技术。

2023年4月，该星载气象雷达天线顺利升空，其技术指标超越国外同类产品，有力推动了我国航天天线技术从跟跑、并跑到领跑的跨越。



克乾始终将赓续航天精神作为重中之重，他说：“行于雄关漫道的新长征路，我和我的同事们将

以更加昂扬的斗志，勇攀航天科技高峰，助力中国人探索太空的脚步迈得更稳、更远。”