



在机床定位精度测量与补偿的考试项目中，选手正在对激光干涉仪进行操作



机械部件装配考验的是选手的精准操作水平，必须不差毫厘



零件车削编程与加工开考前，裁判员对设备器具进行测试核查



选手认真对照图纸一步一步地进行精细操作

“数控大拿”赛绝技

□本报记者 张晶/文 孙妍/摄

由北京市总工会主办，北京市总工会职工服务中心、北京市职工技术协会承办的第八届全国职工职业技能大赛数控机床装调维修工赛项北京选拔赛，近日在北京市工贸技师学院（五棵松校区）举办。

据了解，本次赛事包括预选赛和选拔赛两个阶段，比赛对选手的综合能力要求较高，不仅要有扎实的基本装调维修功底，还要具备编程操控能力。目前，正在进行的是预选赛，经过严格筛选，来自全市的30名优秀选手同台竞技，通过理论考试、实操比赛和心理测评后，其中的佼佼者将进入选拔赛。选拔赛阶段的考核将更为严苛，期间，选手还将

参加为期12天的集训，其中包含2次理论考试、2次实操比赛、1次心理测评，最终选出3名选手代表北京市参加全国决赛。

在预选赛现场，数控机床的显示屏上提示了多个报警信息，选手们需运用测试工具逐一找出故障并排除，使机床恢复正常。这也是本次实操比赛的第一项任务，根据赛事要求，选手们需在5个小时内，密集地完成7项任务：除了数控机床故障诊断与排除外，还有机床运动精度测量与分析、机床定位精度测量与补偿、功能开发、机械部件装配、零件车削编程与加工、职业素养与安全生产等。

“在日常生产环境中，职工

往往只专注于某一项或两项技能，而此次比赛要求的是‘全面手’，考察的是选手们对数控技能的全面把握程度。”现场，数控维修行业著名专家、赛事专家组成员指着地上一个不起眼的“黑箱子”向记者介绍说，这一箱测试设备价值数十万元，平时，一些技工基本没有机会接触。而在此次比赛中，不仅会让职工使用这些高端设备进行调测，在接下来的选拔赛阶段，还将邀请相关领域资深专家为职工提供专项培训，让选手不仅会用，还能接触到前沿技能。选手们将来返回工作岗位后，可以更好地掌握先进数控技能，促进企业创新发展。



选手们在机床运动精度测量与分析的考试环节全神贯注地进行操作