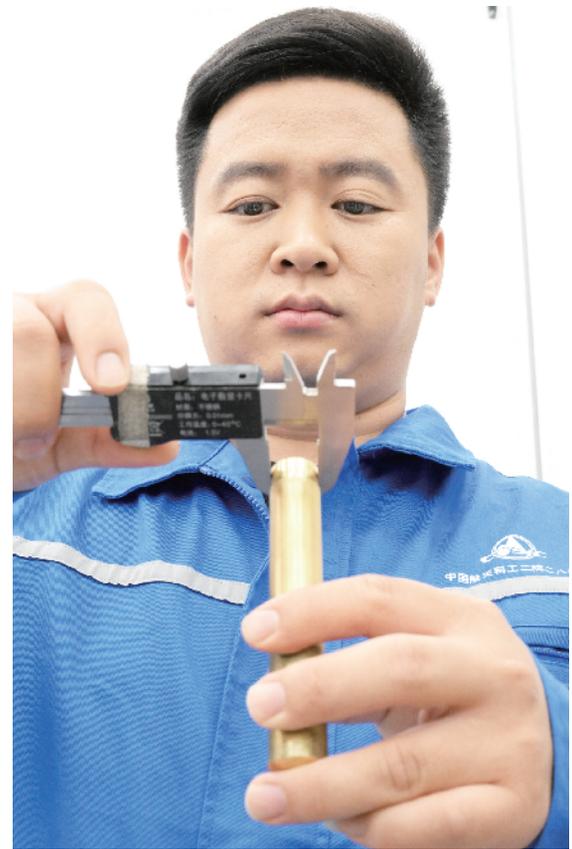




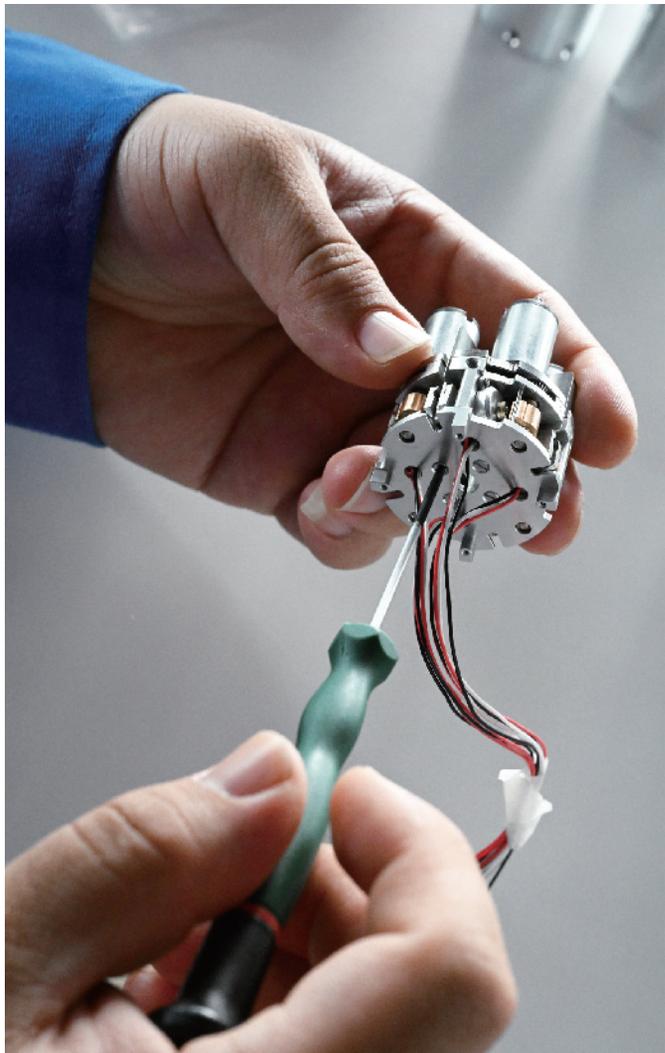
对卧式车床进行调试与维修



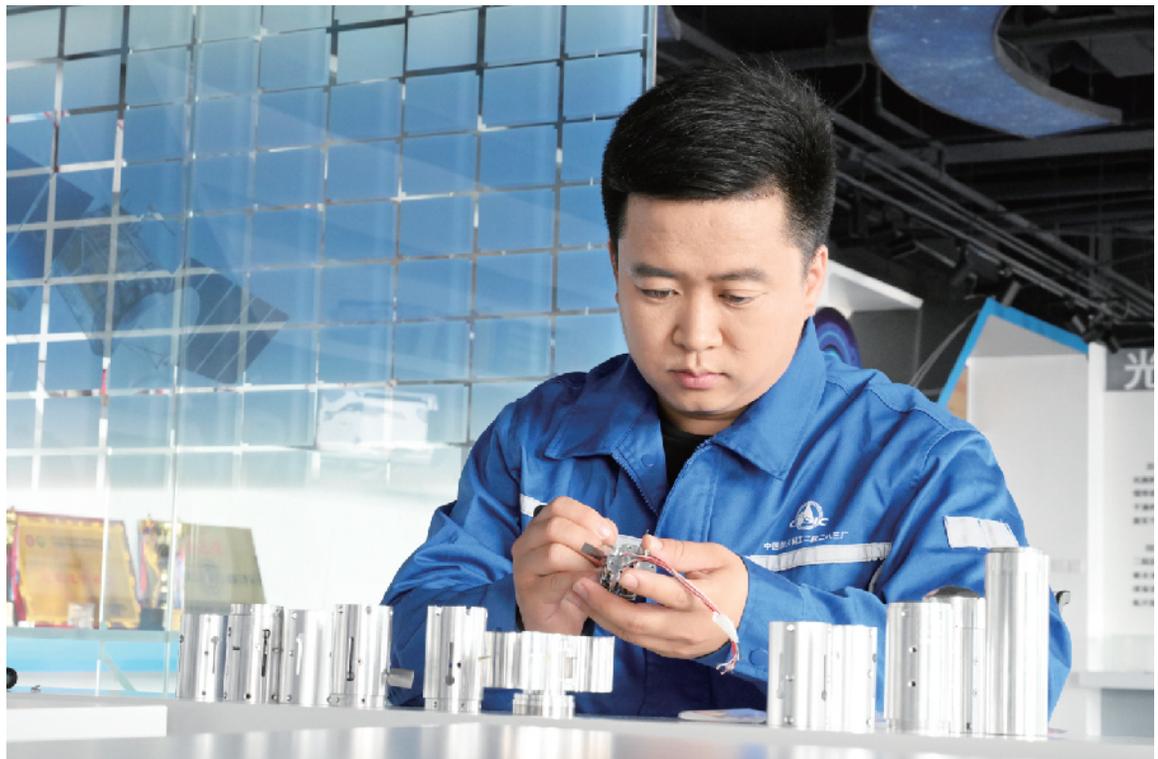
精细测量，实现产品“零误差”



台式钻床针对微型孔钻孔技术进行工艺开发



复杂零部件精密装配



进行精密零部件总体装配



钳工能手

□ 本报记者 盛丽/文 孙妍/摄

2011年，姜从帅来到中国航天科工集团第二研究院工作，12年中，他不断摸索钻研金属材料加工工艺，从一个职业院校的学生成长为一名技术扎实的钳工能手、精密装配领域的技术带头人。在第三届“北京大工匠”选树工作中，他被选树为“北京大工匠”。

对于专业知识，可以用“痴迷”来形容姜从帅的态度。平日里，他潜心学习金属材料性能，因此积累了扎实的实操功底。凭借出色的技术，他多次完成高难度任务，实现了多项新技术与新工艺的开发与应用。

在某重要结构件的加工过程中，需要安装大批量的小规格钢

丝螺套。“一般采用的是传统的手工工具。”姜从帅介绍，工具和手的摩擦会造成操作者手指起泡，“既影响了装配效率，也加大了质量风险。”

为了解决这个问题，爱钻研的姜从帅设计了专用工装夹具——自校准钢丝螺套装配工具。“这个工具实现了自动化、智能化操作，不受操作工人技术水平限制，大大减小了操作工人的劳动强度，更使装配效率提高了2倍以上。”这个工具在2016年获得实用新型专利，目前已普及至生产中，被广泛使用。

2014年，获第十六届北京市职业技能竞赛工具钳工亚军；2018年，获第十四届“振兴杯”

全国青年职业技能大赛装配钳工第七名；2020年，获第二十届全国青年岗位能手称号、北京市第五届职业技能竞赛钳工第三名……多年来，姜从帅多次参加国家级、省市级钳工类别比赛，并屡获佳绩。

凭借扎实的钳工基本功，姜从帅主动承担起对新入职员工和实习人员的基本功培训工作。他利用模拟产品开展专项训练，让每一位学员都有一技之长，实现短时间内人员快速成长。

姜从帅认为，一生择一事，爱一事，成一事，于细微处见精神。他以拼搏点燃梦想，以技能成就人生，“今后，我会坚守初心，为各项任务的高质量完成做出更大贡献。”