责任编辑 博雅
版式设计 刘红颖
版式校对 张旭

一场突如其来的新冠肺炎疫情，给北京红都集团有限公司带来了莫大挑战。在全国抗疫物资紧缺的情况下，这家高品质成衣定制企业立即扭转舵头，开始投入到隔离服的制作中。他们夜以继日，不计报酬地奋力投入生产，当一件件隔离服从生产线下源源不断地输出时，这是他们用自己的方式，以最大努力证明与前方冲锋的战士肩并肩，成为了他们前行的坚强后盾。

在这场没有硝烟却异常艰难的抗疫斗争中，红都人坚持生产防疫两不误，更是体现出了国企职工的责任与担当……

“我们多做一件隔离服，前线就少一分风险”

——北京红都集团紧急支援抗疫前线纪事

□本报记者 博雅

“抗击疫情不放松，服务民生不打烊”

2020年春节，新冠肺炎疫情发生，一批批医护工作者、志愿者、解放军奔赴抗疫一线。“红都作为中华老字号企业，在这场抗击疫情中能为国家做些什么？”带着这样的问题，北京红都集团有限公司组织保障迅速到位，第一时间成立了以集团公司党委书记王京龙、总经理张培为组长的疫情防控工作领导小组，制定了“疫情防控工作方案”，对防控措施、舆情监测、信息报送、值班值守等提出明确要求。从1月29日开始，领导干部全体取消休假，班子成员带班，各职能部室的所属各单位党政领导轮流在单位值守，保证防控工作层层落实。每日通过微信工作群进行疫情防控情况通报，下发通知，及时指导疫情防控工作。

2月9日，作为红都集团主业单位的一商红都领导班子成员作为公司第一批复工人员到单位办公，中心任务就是为夯实全面复工复产的保障工作，从宣传方案，消毒用品，防护措施，职工安全以及进出检查，记录，应急预案，应急隔离室等，每一个环节再三确认无误，并指派专人负责。

2月10日，在全面防控疫情，保证安全的前提下，红都集团旗下的服装主业单位：一商红都7家直营店以及造寸时装店恢复营业，开始有序开店迎客，每天门店职工到岗的第一件事就是做好全面细致地消毒防护工作，让顾客到店安心、试衣放心；一商红都公司的研发设计制作中心、精品车间的生产也有序开展；位于房山工业园区的良乡车间也对整个园区进行全面消毒，做好复工前的安全保障。

“除了在疫情中保障职工、顾客的安全之外，红都的便民服务方式也是线上线下并行，电话、微信、朋友圈，线上服务忙不停，生产车间按顾客取活儿时间优化安排生产力，保质保量交活。”采访中，北京一商红都服装服饰有限公司党支部副书记、工会负责人邓海燕介绍，“作为国企，红都多年来在国家重大事件与活动中都承担着重要的任务，在此次迎战疫情斗争中，我们公司上下树立一盘棋思想，关键时刻党员带头挺身而出。”

紧急转舵制作隔离服

2月10日，红都良乡车间复工第一天，车间大门刚刚打开进行通风时，就有问询单位找上门来询问是否能加工制作一次性隔离衣。当日，正在车间指导防疫工作的北京红都集团有限公司总经理助理、一商红都党支部书记孙玉冰，听说是为武汉抗疫前线供货，一口承诺下来。原来，这批物资是某部队为军队医疗机构在武汉抗击疫情的医护人员采购的。

次日下午3点，采购单位火速将隔离服样衣和第一批重达7.5吨的面料送到红都良乡车间。他们的负责人对孙玉冰说：“现在北京复工的服装生产企业很少，而我们在武汉一线的疫情防控正处于最吃劲的关键期，防疫物资早一天送到，就能最大限度为医护人员提供更多保护，所以一切拜托了。”这位负责人临走时和孙玉冰约定：每天下午4点他都亲自来提货，生产出多少就拿走多少，前线那边是日盼夜盼着……

“疫情就是命令，生命重于泰山”，看着这位负责人因急促赶路有些踉跄的背影，一直在公司被称为“女汉子”的孙玉冰红了眼眶，她的心被狠狠地撞击到了。此时，孙玉冰目光坚定地转身，大步流星地奔向车间，马上进行布置，厂区全面消毒，车间全面清洁、防控措施责任落实到人，复工的64位未离京职工在上下午必须做到量体温、戴口罩、自带饭、勤洗手；车间保持勤消毒、勤通风；生产车间工位保持1.5米距离……一切就序投入生产。

2月12日，面料上线开始裁剪。由于隔离服的生产工艺与日常服装制作不同，虽然不复杂，但各流水线还是需要一点磨合时间，第一天，下线产品就达到了800件，第二天1200件，第三天1500件，一周后日产达到4000件……看到采购单位负责人从焦急状态逐渐趋向平和的心情，孙玉冰的焦虑模式总算得到调节，车间裁剪组的师傅调侃她：“看看咱们的书记，总算是又会笑了。”

“我们多做一件隔离服，一线战士就减少一分风险”

“隔离衣是护佑生命的第一道屏障，每件都保证质量，绝不马虎！”邓海燕告诉记者，在这场没有硝烟的战疫中，为了那些奋战在防控一线的人们，红都每一个人都全力以赴加紧生产，与时间赛跑！成为中国抗“疫”大军中的一员，大家用实际行动吼出了：国有召、召必来！来能战、战必胜！

良乡车间的女职工何文亚已经五十出头了，本职工作是办公室负责面辅料进货及生产统计工作的，复工后，每天忙完手中的工作，她就主动去车间，悄悄地坐在包装组最后一排位置上，帮着检验、折叠、捆绑、计数、装箱。她说：“尽管我们生产的是一次性用品，但质量各方面也要道道把关、件件检验合格后才包装交付。这是穿在一线医护人员身上的第一道盾牌啊，容不得有瑕疵，不然良心会受不了的。”

生产车间女职工陈霞，在去年公司的体检中查出了甲状腺癌症并转移至淋巴，住院费、手术费、后期治疗给她本不宽裕的家庭带来了巨大的经济负担，当时公司工会得知这一情况后及时伸出援手为她申请了救助资金。陈霞特别感动，她说：“我是遇到了好公司好领导了，在困难的时候没有抛弃我，而是尽全力地帮助我，红都真的是值得我一生去付出的企业。”在此次疫情生产隔离服期间，陈霞又遇她公公去世，车间主任特意叮嘱让她放心去处理家事，没想到的是第二天下午，陈霞又出现在自己的工位上，等主任从裁剪线上下来时，发现她的身边做好的隔离服已经摞得很高了……陈霞对主任说：“家里的事情我安排好了，就让我留下吧，现在车间是最需要我们出力的时候，我必须在这里。”

北京一商红都服装服饰有限公司良乡车间主任、共产党员巢文生是集团公司的首席裁剪师，这次生产隔离服的裁剪任务压在他带领的小组，刚开始生产的那几天，他的午饭就是包子，用他的话说，“吃包子好啊，有菜有面又管饱，方便快捷又卫生。”通常午饭他就站在洗手池边，洗完手后三口两口就吞下饭盒里带来的包子，然后洗手消毒又回裁剪台了。

“红都生产车间在快马加鞭复工复产，这虽是本职工作，但亦是责任使然。”采访中，邓海燕表示，每一个红都人都那么让人感动、值得尊敬、让人心疼！

生产一线也是战“疫”前线，当上级领导问到书记孙玉冰，“你们目前有什么需要解决的困难吗？”她摇摇头说：“没有，就是时间不够用啊。在复工后这一段时间，我们车间职工有多辛苦我看在眼里，每天不到7点，就有职工开始进入车间干活了，周六也得加班。时间紧任务重，为了生产，大伙是真拼啊，吃个饭能快到3分钟结束，真的很心疼她们，但没有一个人说苦喊累，大伙儿都觉得唯一就是时间不够用，我们想快点、再快点的多出产量，我们多做一件隔离服，一线抗疫战士就减少一分感染，就能为抗疫防控多出一份力。”