



“为了口罩，我们拼了！”

燕山石化600员工12昼夜建好一座生产厂 提前48小时产出熔喷布

□本报记者 邱勇 文/摄

12天建起一座熔喷无纺布生产厂。3月6日23点59分56秒，经过600多名员工12昼夜连续奋战，燕山石化熔喷无纺布生产线提前48小时产出合格熔喷布，这意味着可以多生产出12吨产品，用于加工成1200万只医用平面口罩。

据了解，在燕山石化投产的熔

喷无纺布生产线年设计生产能力为14400吨，包括两条熔喷无纺布生产线，3条纺粘布生产线。每天可生产4吨N95熔喷布或6吨医用平面口罩熔喷布，这些原料可以生产出120万片（4吨×30万片/吨）N95口罩，或者600万片（6吨×100万片/吨）医用平面口罩。正常情况下完成这么一座万吨级熔喷布生产厂建设，大约需要半年时间。

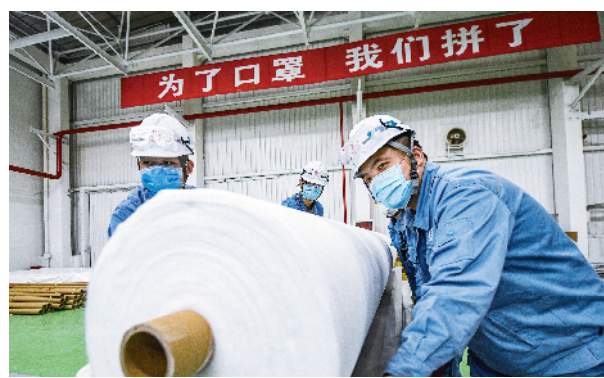
作为国内最大的医卫原料供应商，中国石化在口罩产业链中原本是最上游聚丙烯原料的生产者，为了保障中游熔喷布价格稳定和下游口罩产品的供应，中国石化急国家所急、想人民所想，决定打通产业链，全面介入熔喷料、熔喷布和口罩生产。

2月24日，中国石化党组决定，与国机恒天集团迅速合作，筹建10条熔喷无纺布生产线，要求燕山石

化在半个月内存建一座熔喷无纺布生产厂，打通口罩生产全产业链。

此次建设，燕山石化要把一座3600平方米旧库房改造成熔喷无纺布生产线厂房。他们积极同合作商以及设计、施工、监理单位一起研究制定最优的施工方案，齐心协力组织了一场高难度的立体交叉作业，保障施工作业昼夜不间断进行。600名参建人员轮番上阵，工程进展全程受控，一天完成正常情况下3天到5天的作业量。

此次，燕山石化熔喷无纺布生产全部采用自产熔喷料，原料由合成树脂部生产装置所供，充分发挥了本企业上游原料和产品生产的一体化优势，为熔喷无纺布稳定生产奠定了坚实的基础。据悉，中国石化另外还有8条熔喷无纺布生产线正在江苏仪征紧锣密鼓筹建当中。



1600米熔喷布下线



倒入原料



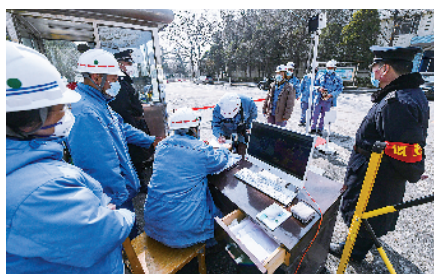
▶ 正在建设中的熔喷无纺布生产厂



首批熔喷无纺布产出



质量检测



防疫检查



▲ 参战员工