

# 首钢机电 国旗杆背后的“护卫队”

□本报记者 赵思远

10月1日，新中国成立70周年庆祝活动，在万众瞩目之中，天安门广场的五星红旗冉冉升起，同样升起的，还有一如既往负责主旗杆维检工作的首钢机电公司职工心中的那份荣耀。

“天安门广场升旗代表着祖国的荣耀，不容有失。”9月30日下午5点，首钢机电公司传动分厂党支部书记苏波便带队进入现场，对机械电器进行了反反复复的检查和调试。“一旦进入现场就要一直等到活动结束后才能够撤离，所以我们的职工要在这个狭小的空间内坚持20多个小时不出去，为了克服生理上的困难，只能少饮水和尽量不吃东西。”

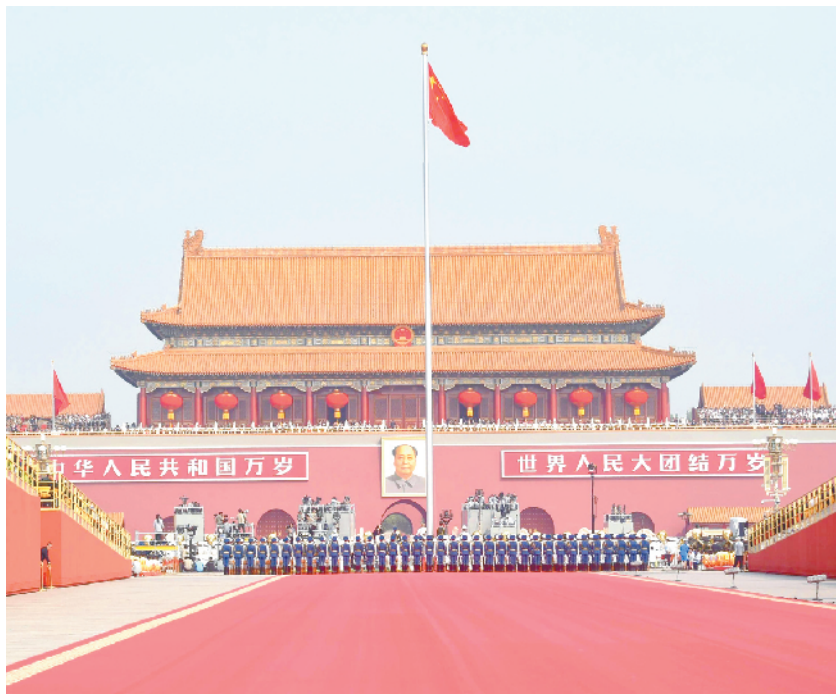
天安门国旗杆高度有32.6米（含埋入地下部分），约有十层楼高，重达7吨。苏波他们首先对旗杆的升降传动装置进行检查，并对传动齿轮进行检测，查看其磨损状况。一番检查后，苏波交代其他工作人员要给传动的齿轮上油，保持机械传动时的润滑度。他说：“维检需要对国旗杆的外观、升降传动装置、钢丝绳等方面进行全面细致的检查，甚至连旗杆上的一点小小的磕碰损伤也不能放过。电气柜、电源线路也要进行认真检查。查看其是否运转正常，接触良好。”苏波表

示，现场提供的双路电源，一备一用。每一路电源都有检测和仪表指示，当其中一路电源断电或缺相时，可及时报警，并自动切换到另一路，维持正常供电。同时，为防止电网扰动对系统造成不稳定和故障，系统工作电源采用隔离、稳压和滤波等抗干扰措施，保证可靠运行。

1992年开始，天安门广场的国旗杆便和首钢机电公司结下了感情，成为了公司的一项重大政治任务——更换钢丝绳、副杆及主旗杆的喷漆，电器线路检视，机械部分调试润滑……

尤其是今年的更换工作，比往年的时间提前了一个月。为此，首钢机电公司提前准备好了施工方案，副杆加工了3根备用，钢丝绳也是提前开始释放应力工作，40人要到现场工作。各种现场安全防护用品及职工的安全教育工作要提前准备，所有的现场施工都要在夜间进行，撤离前将现场恢复原貌。历时3个日夜的更换工作结束后，还要连续护航一周时间。

苏波说，升旗的时候执旗手肩上扛的叫国旗副杆，旗手升旗时，把副杆和国旗迅速固定在钢丝绳上。副杆和钢丝绳每天升降旗都需要经过摩擦，属于耗材。首钢机电公司每周都会进



行例行检查，副杆两年一更换，钢丝绳一年一更换。除了查看磨损情况，工作人员还要对钢丝绳的松紧度进行调节，绑得太紧，会受力过度；绑得太松，钢丝绳就会容易与主杆相碰撞，发出声音。因此钢丝绳在卷筒上留3至5圈为宜。

最后，工作人员又对主旗杆本体的垂直、圆度、磕碰损伤、锈蚀、污点等状况进行细致的探伤和补漆工作；对地面基础设施的牢固情况进行检查，看看有没有局部松动或出现空穴等缺陷情况。

苏波告诉记者，46秒的升旗时

间，原来只用于重大庆典活动，平日极少使用。自2018年1月1日起，升旗仪式改为每天46秒升旗，一遍国歌。所以，每天升国旗，不光是在提振人民的爱国心，更是在考验首钢机电人的工匠精神。为此，首钢机电公司对天安门旗杆安排了周检、月检、季检，以及临时重大活动检查制度，保障国旗能够准时升到杆顶。

苏波说：“国旗杆是咱们在维护，我们全体首钢人都感到非常荣幸。尤其是当我在液压升降机上俯瞰天安门广场时，那种感觉让我特别难忘和自豪。”



织沟通工作。自从接到任务后没有休过周末，这几个月整整瘦了二十斤，皮带以肉眼可见的速度紧了5颗扣子。因为紧盯生产现场，他眼睛被焊装弧光刺伤，红肿且流泪不止，防火涂料的喷涂溅到身上。那段时间，他一直在坚守岗位。妻子住院是同事陪护的，搬家也同事去帮忙。他是北汽此次参与服务保障工作的年轻职工里的一个缩影。

“我所在的彩车服务保障组，主要负责方案设计、车辆维护、车辆转移等工作。在这个过程中，作为工作组的负责人，我始终以一名党员的标准严格要求自己，带头迎着困难上，向着目标冲。”北汽福田的常鑫说。10年前，常鑫参加60周年庆典还是一名服务经理，现在已经成长为现场车辆保障的负责人了。

在彩车的制作过程中，为确保通过天安门时万无一失，每台彩车都配

备了应急处理的推车员。但对于常鑫他们来讲，服务保障任务容不得半点闪失，决不能放过任何一个风险点，必须让每台车都以最佳状态接收检阅。因此，从接到任务的那一刻起，团队就明确了“出现推车就是失败！决不让一台车推过天安门！”的底线，将“精益求精，万无一失”的服务保障标准落实到每一个环节，一次次的评审保障方案、单车维修方案、熄火起火隐患排查方案、细化落实方案等等，3200张检查表、故障处理清单记录了每一台车从改装过程到整装待发进行检阅的全部过程。

在庆祝新中国成立70周年大型活动的服务保障工作中，北汽人始终秉持“奋力拼搏、团结协作、知难而进、志在必得”的北汽精神和“坚韧、执着、专注和极致”的北汽工匠精神，谱写了一曲动人的奉献之歌。

## 北汽集团

# 让每台车都以最佳状态接受检阅

□本报记者 马超

64台阅兵方队引导车的制造生产、60台礼炮牵引车的制造生产、9台CC车辆改装、23台LBC生产改装、11辆HPG运输车和74台YHC车辆的生产保障……这组数据，来自新中国成立70周年北京汽车集团有限公司服务保障工作总结表彰大会。北汽集团作为新中国汽车工业的建设者和主力军，以北京市属国企排头兵的责任担当，完成阅兵方队引导车、礼炮牵引车、礼宾车、部分彩车的制造、改装及保障、群众游行等各项服务保障任务，以“北汽力量”向祖国献礼，接受祖国和人民的检阅。

来自北汽集团越野车销售服务有限公司的徐涛介绍：“4月份我们突然接到某训练基地打来的电话，说是B80C型车训练时不能等速行驶、无法达到受阅考核标准。我和研究院的工程师们立即奔赴现场开展调查。到了现场才明白：10公里/小时的等速考核要求，不是我们想象的看车速表进行稳速行驶，而是100米的距离，行驶时间要控制在36秒±0.05秒，并采用卫星导航定位系统进行测试，完全以数据来判定。为此，我们的车辆行驶速度必须控制在10公里±0.05公里/小时才能满足要求。也就是说，对车辆行驶的精度要求，提高到了以百分之一秒为单位！”

为了这百分之一秒的精准，徐涛和其他工程师们顾不上长途奔波的劳累，连夜采集驾驶数据、测试车辆、

调整控制参数。经过一周的不懈努力，训练成绩稳步提升并达到了考核标准。数据确定之后，还要奔赴遍布全国各地的训练基地进行数据更新。从新疆天山到山东渤海，从辽河平原到南岳深山，总行程超过了2万公里，最终让所有方队的引导车顺利通过考核。

10月1日凌晨4时许，对讲机里依次传来“车辆到位”的声音，各方队引导车的保障队员依次就位。6点半、7点半、8点半，三轮次的车辆检查和启动测试让时间近乎凝滞，“因为一失万无，必须万无一失”，队员们一遍又一遍地检查车况，查完备份车再查受阅车，心中只有那个“零失误、零故障、零隐患”的信念。11时28分，当所有引导车全部顺利通过礼毕线，大家击掌相庆、拥抱欢呼。

北汽集团质量总师、服务保障彩车组组长李继凯清楚记得和团队成员在工体解决彩车问题的情景。前期，李继凯作为彩车工作联络人，处理各类场地、改装、彩饰等工作。转战朝体、工体后，他作为质量专家和制作组组长，带领团队成员在现场就拿着纸和笔不断地画图、测算，现场改装，通过不断修改优化，解决了很多北汽彩车相关问题、也帮助解决了很多其他兄弟企业的临时问题。

北汽福田生产现场的负责人杨恒是一名青年干部，是五台彩车的牵头人，负责设计、采购、质量与生产组