爱国情 奋斗者
奖章背后的故事

专注数控铣床13年

——记北京北一良工机械有限公司重型车间重型班组长鲍彦隆

□本报记者 张瞳

在数控铣床操作和运用中，他并不是最聪明、上手最快的那个，但是刻苦与钻研弥补了不足；对于工作岗位，他并不是一个好高骛远的人，但因工作需要，一个岗位接着一个岗位的调换，成为了能够操作多种型号数控铣床的多面手；他痴迷在数控铣床的海洋中，将总结的经验和方法倾囊相传给徒弟们……他就是北京北一良工机械有限公司重型车间重型班组长鲍彦隆。13年里，鲍彦隆用行动与业绩演绎着他对数控铣床的那份执着与热爱，为他的人生描绘上了浓重的一笔。

从2007年开始，鲍彦隆连续5年获得了北一良工机械公司“先进工作者”称号；在2010年房山区技能大赛中，他获得了数控铣工第一名；2012年获得了“首都劳动奖章”；2015年被评为“北京市劳动模范”。

从稚嫩到成熟的转变

13年前，1990年出生的鲍彦隆从技工学校一毕业，就进入到北一良工机械有限公司，学机械加工专业的他入厂后被分配到龙门铣岗位，开始跟着师傅学习。

“在学校的时候，我们也参加过实习，可真正到工作中有很多都不一样。”鲍彦隆回忆着。

时间一天天的过去了，鲍彦隆还是摸不到一点头绪，他开始有些急躁。鲍彦隆的师傅带了他两个月了，这个90后徒弟的焦虑全看在眼里，“‘紧车工，慢钳工，溜溜达达是电工。’这虽然是在机械时代的一句形容咱们行业的顺口溜，但是，我要告诉你的是，不论到了什么时代，都要了解机器设备的原理，基础打牢了，操控起来就得心应手了。”鲍彦隆的师傅循循善诱着。

鲍彦隆的师傅很严厉，在严师的指导和带领下，鲍彦隆每天从搬动沉重的工件和螺丝压板刀具扳手开始做起，去了解和使用那台龙门铣，双手打出了泡，一层又一层，直至磨出了厚厚的茧子……经过连续三个月的实操，他已经基本掌握了龙门铣的操作要领和技术知识。鲍彦隆从“启蒙师傅”这里不仅学会了对龙门铣的操作，同时也学到了从事这个行业的真谛，让他在今后的道路上渐行渐远。

8个多月的时间转瞬即逝，鲍彦隆出师了，就在此刻，传来了调令：公司调他去学习镗床。镗床比铣床操作难度要高，也复杂的多。同时接到生产任务还要学习滚齿机。那时，鲍彦隆每天加班加点学习两种机床的操作。“那段时间要说不累那是假话，但是那些都不算什么，心理压力大啊！”鲍彦隆说。

经过不懈努力，鲍彦隆很快掌握了这两门技术，并且独立操作。为公司解决了很多零件加工问题。此时的他，已经从一名稚嫩的学徒工成长为一名合格的技术工人。

从操作到驾驭的历程

2007年，正是北一良工机械公司发展大跨步向前迈进的关键时期，数控机床对人才要求更加严格。为了使北一良工机械公司在机械行业的舞台奋勇前进，公司决定选拔一批专业性非常强的人才来驾驭数控机床。经过调整和人才的选拔，鲍彦隆再一次被调岗到高精尖的数控车床。

“知识的匮乏，这是我的弱项。”鲍彦隆坦言道。当时，对于鲍彦隆来说，他没有任何数控实操基础，这个并没有让他退缩。那段时间，鲍彦隆就跟着了“魔”一样，上班跟技术人员学习、探讨数控铣床方面技术问题；下班，他一头钻进图书馆查阅资料……终于在几个月的数控技术操作和理论知识的恶补之后得到实践。

2007年10月份，北一良工机械公司期盼已久的7610加工中心进厂了。在调试期间，鲍彦隆和师傅几乎是不分昼夜的加班加点，一点点的琢磨，遇到问题就解决问题，遇到困难就解决困难。经过不懈的努力，7610的生产终于走上了正轨，生产的零件和箱体的技术标准与精度成为了公司招牌产品，也因此，公司外接了一种韩国的工件。这批工件的加工精度要求非常高，而且操作复杂，更关键的是加工工期非常短。从接到图纸工件的那一刻起，鲍彦隆就连续奋战了50个小时，终于按期保质保量的完成了所有加工任务。

在鲍彦隆的工作经历中，从入厂时被分配到普通龙门铣床岗位，再到镗床，齿条车，7610数控铣床，013卧式加工中心、630加工中心，三米桥式龙门铣床等岗位的多次调转，也正是由于鲍彦隆对机械加工的钻研爱好，每调换一个岗位他对技术知识和实操要领掌握的尤为迅速。公司注重人才的培养，为技术骨干提供了很多深造平台，加上鲍彦隆自身不服输、不言累的付出，成为了公司数一数二的技术能手。

从高尖到归零的实践

2009年，北一良工机械公司因为生产需要对老设备013卧式加工中心进行系统和机械的改造，由于活源充沛，需要配备几名调试人员和操作者。此时的鲍彦隆已经是公司里数一数二的高尖技术人才，他听说此事后主动请缨，参加了该机床的调试和操作，对新的领域发起了挑战。

“这个机床的系统和机械构造我以前没有接触过的，一切都要重新开始。”鲍彦隆说。

但是，因为有了之前调试7610的一些经验，鲍彦隆再次开启学习模式。他只用了一个多月的时间就使第一台合格产品下线了，013卧式加工中心正式开始投产。生产中很多零件过长和过重，但因为013工作台长度有限，零件长度超过工作台的两倍多，这样加工会导致重心太偏精度无法保证。鲍彦隆对此进行了技术革新，把工作台和机床床身用压板螺丝连接起来增加了工作台的重量，解决了重心偏重。因此保证了质量和图纸要求，为公司创造了效益。

之后，2010年因公司购买了一台630加工中心，公司保送鲍彦隆到北一D工厂进行了10天的630的技术学习；2013年购买了用于大型零件加工的3米桥式龙门镗铣床，鲍彦隆又来到了“3米”，带领几名操作工迎接新的挑战。对于重型车间来讲，几台高难度和高精度的机床是车间生产的主力，鲍彦隆凭借对机床调试和操作的经验，他一人同时开两台机床，使生产效率提高了一倍。2015年，机床行业步入寒冬，公司订单相继减少，人员流失严重。鲍彦隆在人手不足的情况下，保证了仅有的零件顺利的交到了客户手中。

13年来，鲍彦隆学习和操作过的机床也有十余种。有人问他：“你都学会这么多了，就没想过出去赚更多的钱”！他却说：“我的所学和收获都是公司创造条件之下才拥有的，我对公司的感情要比我的技术重要得多”。

北京榜样（2019年5月第4周）

推荐榜样人物请登录北京榜样官方网站，或关注“北京榜样”微信公众号。

刘惠生

拾金不昧归还百万名表

刘惠生，男，1981年9月出生，朝阳区麦子店街道枣营社区社工。

2019年春节前，刘惠生与社区保洁员整理大件堆物时发现一精致包装盒内装手表，决定暂存再寻失主。回家后确认该表是名表价值110万以上，他当即回到原处冒着零下6度严寒焦急等待失主。第二天联系上失主他谢绝酬谢说这是家风；多年前他母亲曾在银行门口拾到几十万元同样拾金不昧。

闫昕卓

会说多国语言的社区民警

闫昕卓，男，1989年1月出生，市公安局海淀分局中关村派出所民警。

为服务好辖区内租住的来自50个国家800多外国人，闫昕卓学习英日韩法俄多国语言，并组建外国志愿者联盟帮他宣讲调解。为社区安全，他组织商户成立“治安秩序协作行会”、组建居民巡逻队还通过18个微信群实现全网互通；近四年社区发案率大幅下降，2018年实现“入室盗窃零发案”。

任志萍

老团长助力社区文化

任志萍，男，1938年8月出生，东城区朝内头条社区居民。

曾经担任东方歌舞团副团长的任志萍，退休后，他发挥特长，奉献余热，多次为国家话剧院和文化部离退中心的大型公益演出撰稿、朗诵、主持。自2010年开始，他参与指导了社区春节、重阳节、建党90周年等多个大型晚会及东城区“群众文化展演季”音乐专场等，为居民创新作、授技巧，引领社区文化建设蓬勃向上。

张勇

还辖区清明　为一片蓝天

张勇，男，1977年8月出生，通州工商分局马驹桥所所长。

工作中，面对疏解整治促提升、创建全国文明城区、蓝天保卫战、无照经营治理等多项急难险重任务，张勇靠和辖区的群众谈形势、讲法规，入情入理地消除群众的顾虑赢得了支持；2017年，他带领全所完成了96户“开墙打洞”治理任务，治理无照经营541户，配合清理411户散乱污企业，为维护辖区稳定做出重要贡献。

安荣新

西城大妈志愿服务23年未缺席

安荣新，女，1942年8月出生，西城区金融街街道二龙路社区居民。

退休后她组织志同道合的姐妹成立志愿服务队，每天打扫卫生、排查安全隐患，巡逻值班站岗已23年。“两会”期间大雪封路她们铲雪开道，奥运举行烈日当空她们微笑服务；几乎所有重大节日和外事活动的志愿服务，安荣新都不曾缺席。她还组织邻里为贫困家庭捐款让他们度过温暖的春节。