



【线索征集邮箱: ldwbgh@126.com】

# “工作目标要大,工作落实要细”

## ——记首钢矿业杏山铁矿采矿作业区副区长严振湘

□本报记者 赵思远

经历了3000多个掘进的日夜,10年间,首钢矿业杏山铁矿的地采深度下降了215米;从23岁到33岁,10年间,杏山铁矿采矿作业区副区长严振湘把自己的青春也奉献给了地采事业。然而10年过去,这个已步入而立之年的地采技术骨干,还保留着当初那份斗志与纯真。

### 定大目标 抠小细节

今年要学什么知识,要考什么证书,工作要达到哪个水平……每年年初,严振湘都会给自己定一个年计划,年底时,再对照计划总结一年来的达标状况。

“人有目标了,就不会害怕眼前的困难。”这个爱给自己定目标的年轻人严振湘,从2008年入厂至今,从未间断过他的这一习惯。

“来首钢矿业已经一周了,每到一个点位,我都用笔去记录,用心去感受。”入厂后第一周,严振湘在日记中这样写道。当时,正值杏山铁矿基建和挂帮矿开采时期,严振湘被分配到正在筹建的采矿作业区见习。由于是实习生,严振湘工作任务相对较少,每天上午和师傅一起下采场了解外委施工作业情况,下午的时间大多闲了下来,他就利用这些时间梳理各种数据。

两个月后,严振湘把一份施工单位作业情况统计报表和分析材料上交给作业区主任,里面有近两个月各工序的详实数据分析、存在问题和下步整改建议。严振湘的细致用心和发现问题、分析问题的能力,让作业区领导和身边的同事对他刮目相看,不



久便安排他在采矿技术员岗位学习锻炼。

在刚刚开始学习编制采掘计划时,严振湘把自己编制的计划与施工单位实际执行情况反复对比,找出计划与实际的不符之处,不断进行完善,并向施工单位负责人多次请教。经过持续摸索和学习,半年之后,他编制的采掘计划不仅能让施工单位正常施工,还使采场的技术状况得以优化,大大提高了矿石回收率。

### 学无止境 知无不言

严振湘坚信,只有不断学习

才能快人一拍。

杏山铁矿2007年到2009年之间入厂的大学毕业生很多,学采矿专业的有好几十个,还有很多是重点大学毕业。在这样的竞争环境中,严振湘持续围绕采矿技术进行钻研,通过给自己设定“取证目标”的方式倒逼自己不断学习提升。从2011年到2018年,他分别取得了矿山助理工程师职称、注册安全工程师证、北京市三四级安全生产培训机构教师证、矿山工程师职称和爆破工程技术人员初级证书等。

虽然在自己的努力下荣誉接踵而至,但在日常工作中,当同事们有问题向严振湘求教时,他

总是知无不言、言无不尽。他说:“我今天的荣誉和成就,少不了师傅的教导与同事的指点,如今,我也应把好的经验分享更多的人,提高咱矿山职工的整体知识水平。另外,和别人交流的过程,也是我自己学习的过程,我依然能受到很多新的启发,脑子只有不停地去琢磨事,才会越来越灵。”

### 创新能手 企业先锋

据严振湘回忆,上小学时,家离学校很远,每天上学都要走10多里山路的他日复一日地磨练

出了一种在困难面前不屈不挠的品质。2014年,严振湘开始对中深孔施工一次形成切割井技术进行研究。在试验接连几十次失败的情形下,严振湘按部就班、不急不躁地总结反思,定方案、盯现场、看结果……终于,2018年7月,他的试验取得成功。据了解,该项目的实施,预计每年可创效益20余万元。

为企业排忧解难、节约效益,严振湘在岗位上不断谋求创新。2016年,受爆破器材供应厂商生产线升级改造影响,起爆具停止了供应。他在网上查阅资料后,提出了采购塑料起爆具壳自主加工起爆药包的建议,为顺利度过近40天的起爆具停供期,保证正常生产做出了积极贡献。

在爆破技术研究方面,为解决爆破炮孔受爆破振动影响致使堵孔率高的问题,他通过安全论证、技术可行性分析,用数据和实际效果说服了相关专业和领导人员利用基质预装方式降低炮孔堵孔对爆破质量的影响,为环保停限产期间货源储备创造了有利条件;为实现回采爆破装药机械化,他又用近半年的时间扑在设备上,不断完善设备各项功能,使其能够自动寻孔、自动计算炸药、自动装药,在这期间,严振湘几乎每天都生活在井下。经过近9个月的试验,《全自动地下矿上向乳化炸药现场混装技术及装备》在现场得以应用,实现了国内无底柱分段崩落法矿山自动装药零的突破。

严振湘表示,自己的第一个十年已经过去,第二个十年又有了新的挑战。他说:“我想在新的十年内成为行业内小有名气的地采专家,继续为矿山地采事业发展贡献青春和力量。”



# 用时26天创国内大盾构组装最快纪录

## ——记中铁隧道集团京沈客专京冀段十三标项目部设备副经理古艳旗

□本报记者 马超

他是一个普通的80后,勤勉好学、做事沉稳、心思缜密,整天在生产一线忙碌,为了项目建设舍小家顾大家。他叫古艳旗,中铁隧道集团二处有限公司京沈客专京冀段十三标项目部设备副经理。

2007年7月,古艳旗走进中铁隧道局二处施工现场。20岁出头的小伙子,凭着一股子踏实肯干的“牛劲儿”,在短短6年时间里,成长为一名技术过硬、经验丰富的机电工程师。生产一线的工作经历,使古艳旗在理论知识与实践经验上密切联系,遇到问题善于总结。

在北京铁路地下直径线工作期间,为了解决盾构隧道内进、排浆管路闸阀磨损导致闸阀关闭不严、漏浆问题,他主持组建了革故鼎新QC小组,小组成果《通孔式闸板闸阀的研制》获得2013年全国工程建设优秀QC小组成果一等奖,创造了可观的社会效益和经济价值。



为解决在有限空间内刀盘的修复问题,摆脱国外技术垄断。在北京直径线项目期间,古艳旗带领技术团队认真进行技术研究,确立了科研项目《盾构高压环境下动火修复关键技术研究》。该科研项目在多个施工项目成功实

施,被列为河南省科技成果,并获得铁道科技奖三等奖和中国铁路总公司科学技术奖特等奖。其中,实用新型专利“一种盾构机用可更换式刀具检测装置”和发明专利“一种盾构机带压进仓气囊密封装置及方法”他是研发人。发明

专利“用于高压环境下干式焊接的载人培训试验舱及试验方法”和发明专利“一种盾构机刀盘在隧道内高压环境下的修复方法”他是牵头人之一。

直径线下部结构与道床施工期间,由于工期紧、任务重,提高机械化施工水平成了当务之急。古艳旗带领设备部三人团队加班加点,最终发明了一整套隧道施工专业化设备,包括浮放道岔、混凝土罐车调头旋转平台、钢板安装机等,有效解决了有轨电瓶车的汇车及流水线作业、混凝土罐车的隧道内调头、隧道内管片加固钢板的安装难题,提高了施工效率,保证了生产安全。

在京沈客专京冀段十三标项目初始,为了解决泥水盾构在细颗粒地层泥水分离难题,避免泥浆对环境和水资源浪费,项目依托劳模创新工作室,带领技术团队攻坚克难,建成国内首座盾构施工领域“零渗漏”“零排放”“零污染”的绿色泥水处理工厂。

该工厂受到各级领导好评,目前在隧道局集团范围内推广使用。

2017年1月20日,中铁297号盾构机拖车进场开始工地组装,为了保证盾构机3月20日始发节点,古艳旗放弃春节假期和家人团聚的机会,坚守在生产一线,带领70多人的盾构组装团队日夜奋战,2017年2月16日盾构机组装工作顺利完成,用时26天,创造了国内大盾构组装最快纪录。盾构机于3月12日完成整机调试工作,3月16日顺利始发,比计划工期提前5天。目前,该盾构机已顺利贯通,比计划工期提前近5个月。

为提高隧道施工垂直运输和水平运输的安全管理水平,提高项目的信息化、科技化管理水平和自动化施工水平,古艳旗凭借着北京直径线项目的经验,确立竖井吊装作业吊装预警系统、电瓶车倒车预警系统、自动焊管设备等多项技术创新计划并成功实施。目前,已申请发明专利10项,其中已授权1项。