

匠心 劳动光荣
北京大工匠

卫建平高超的技艺和严谨的工作法保障了产品质量。

卫建平：“数”极娴熟 “控”必精微

□万玉藻/摄 本报记者 王路曼/文

从一名普普通通的钳工，到如今成为了冶金设备制造高级工程师、数控车工高级技师、加工中心操作工技师，北京首钢机电有限公司卫建平用34年时间证明了一件事：“无论你的起点有多低，只要扎根一线，勤学苦练，把对职业的热爱化成敢拼的钻劲儿，梦想会随着你的成长与进步，一点点实现。”

记者在首钢技师学院内的“卫建平创新工作室”见到了他本人，平头，国字脸，讲起话来专注劲儿就像课堂上给学生划重点的老师。“我是个不善于走捷径的人，而且搞技术这件事，也没有什么捷径可走。”卫建平告诉记者，18岁进入首钢工作的时候，他仅仅拿着一份中专文凭，靠跟着师傅干活学本领。

可天生爱学习，好钻研的性子，让卫建平不甘平凡，像打了鸡血一般，一头扎进了不断进修的漩涡里。他利用业余时间补课，顺利考取上了机械制造工艺大专班，两年的脱产学习后，成为首钢集团第一批接触数控机床的人。

用编程规划路径，用计算机控制设备操作，这对于上世纪80年代末的技术工人来说，充满了新鲜与挑战。“我第一次接触数控机床，就喜欢上了它。”卫建平说，为了搞明白设备工作原理，他利用业余时间抄代码，一点点反推路径和程序原理。为了提升编程能力和水平，他开始攻读计算机专业，并用全部家底自购了一台电脑，只要不上班，就在电脑前研究和学习。后来，卫建平不仅拿下了大专学历，又考取了北京科技大学的专转本函授，取得了本科学历。

“这样算起来，我在40岁之前，一直在进修和学习，从未停止。”说起自己的成长之路，卫建平感到充实：他庆幸自己曾经吃



卫建平指导新学员进行基本功的训练。

过的苦，没有白吃，受过的累，没有白受。如今面对任何一台数控机床和部件加工要求，他都能胸有成竹地拿出最佳加工方案。

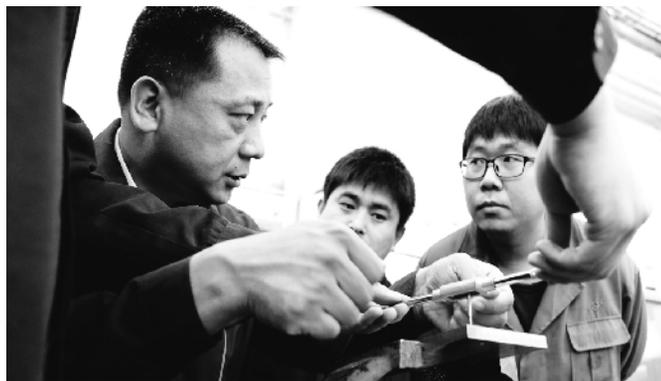
“实际上，我们是在挑战0.01毫米。”卫建平告诉记者，在实际生产中，0.01毫米以上的误差足够让产品部件成为废品，如何创新操作技法，提高工艺技术，管控比头发丝的十分之一更加细微的误差，是他的工作和职责。近年来，卫建平沉迷于破解各种数字技术难题，经他之手诞生的专利

和创新成果极其丰厚。

当然，除了个人技能水平的提高，近年来卫建平还专注于团队建设及技能人才培养，28岁全国技术能手、全国五一劳动奖章获得者刘琪，北京市技术能手、首都劳动奖章获得者宋军贤都是卫建平的徒弟。卫建平有个不大不小的梦想：“我希望有越来越多优秀的年轻人能留在生产一线，成为振兴中国制造业的一颗颗螺丝钉，勇敢、坚毅、精细，推动中国朝着制造强国不断前行。”



多年来，卫建平毫无保留地向年轻技师传授经验。



加工关键部件，卫建平手把手地指导学员。



在技师培训课上，卫建平现场解决技术难题。