

争当

北京大工匠

手工锉削精度0.01毫米

——记京煤化工技术研发中心机修钳工、高级技师郭岐顶

□本报记者 马超 文/摄

手工锉削精度0.01毫米,仅相当于头发丝的十分之一。手工打磨的工件,可达到镜面效果。这就是北京京煤化工有限公司技术研发中心装配一班机修钳工、高级技师郭岐顶。工作17年来,他一直是一名钳工,却用精湛技艺为公司创效,在各级比赛中屡获佳绩,如今是公司首席技师。

锉上放装水的纸杯练精度

“这么多年,我觉得最受益的就是认真二字,无论干什么事情,都需要认真。”郭岐顶说。

郭岐顶是北京房山人,2001年从技校毕业后进入京煤化工设备开发公司机制班做机修钳工。

钳工最基本的作业有锉、锯、錾等,作为刚进公司的新人,郭岐顶苦练基本功。他每天下班吃过晚饭就到车间里加班,完成师傅交给的工作任务,几乎每天晚10时左右才离开车间。

为练好锉功,把平面锉平、直线锉直,郭岐顶就在锉上放一个装满水的纸杯,确保每一次锉都成功,每一次锉都不会滴水。“锉的时候不能有任何抖动,一锉下去不能有任何停顿,讲究一气呵成。一旦有抖动或停顿,精度就达不到要求了。”郭岐顶说。

刚开始练习不久,郭岐顶手上就磨出了水泡、血泡,破裂后十分疼痛,他缠上布条继续练习。“等手上磨出茧子,就好多了。”记者看到,郭岐顶的手指上长满茧子,就连掌心也有。

虽然每天练完各种基本功就很累了,但他还坚持苦学理论,手不离卷地捧着《钳工工艺》《机械基础》等各种书籍钻研。

有志者事竟成,几年下来,郭岐顶的钳工实践和理论得到迅猛提升,也练出了两样绝活,手工锉削精度达到0.01毫米,手工打磨的工件可达到镜面效果。郭岐顶



快速从新兵成长为技术尖兵。

在2005年京煤集团技术比赛中,郭岐顶首次亮相就获得第九名。2006年,他荣获京煤化工公司“青年技术能手”称号。2012年,郭岐顶在市职业技能大赛中获得机修钳工冠军,并被公司评为首席技师。随后,郭岐顶又获得高级技师称号。

在郭岐顶的带动下,班组学风高涨。业余时间学习的人多了,业务技能提高了。几年来,他所在的班组从没因为工作失误影响过一线车间的正常生产,保质保量完成了全年的生产任务,被评为“北京市青年文明号”“京煤集团先进集体”“京煤化工优秀班组”。

多项改革创新为企业创效

练成绝活后,郭岐顶开始为公司创效。以前,公司冲压模具更多依赖进口,外购一套设备就要30万元。于是,郭岐顶开始自

己研制冲压模具,用他能够加工0.01毫米精度的手艺,为公司制作冲压模具,一套设备成本仅6万元,一下子就节约了24万元。郭岐顶还用精湛技艺制作成套设备对外输出,让设备成为公司新的经济增长点。

有一年,郭岐顶带队将设备输出到贵州,安装调试后,发现不能正常生产。经过一天调试,设备才正常运转,这让郭岐顶领悟到设备一定要在公司调试好再输出,否则现场加工条件不具备,一旦有故障不便处理。

还有一年,郭岐顶带队将设备输出到浙江后,设备不能正常把产品加工成型。多次排查后,郭岐顶想:“在公司调试好,没有任何问题。会不会是温度的问题?机器的运转温度应该保证16℃以上。”一测试才发现现场温度最高10℃,郭岐顶立即买了两台可以加热的电暖器对着设备加热,设备一下子就正常了。

工作室成新人培训平台

2012年,北京市郭岐顶钳工首席技师工作室挂牌后,郭岐顶凭借这个平台,带领团队成员攻克了一个又一个技术难题。

郭岐顶还创出了近10项“六小成果”。特别是电子雷管引火元件检测机项目,装配工序机器人代替自然人,实现雷管工序的自动化生产,填补了行业空白,即提升了本质安全,又为企业创造了巨大的经济效益。同时,他把工作室作为技能人才培养的基地,通过导师带徒、问题集中研讨等方式,手把手、面对面地把3名高级工培养成工人技师。

在研发中,经常是0.01毫米的误差就决定了一个成品和废品的命运。在电子雷管研发实验中,最细的引信只有0.016毫米,要穿在极细的针管里对其加工。无论是电子雷管点焊机零部件加工、电子雷管用终冲模具改造与调试、卡口卡中腰机器零件制作、雷管装填线零件加工、导爆管牵引机的制作,还是公司放炮场防爆箱夹子制作与安装,郭岐顶精益求精,从实践入手,思考探索简化操作步骤,使设备更易操作,从而提高工作效率。

“我始终坚信一个信念:只要立足本职岗位,踏踏实实做好每项工作,谁都能创大业、出成绩、成栋梁。技术工人在一般人眼里是平凡而普通的,但在我眼中技术工人是伟大的,很多人默默耕耘,无私奉献,在平凡的工作岗位上,用青春和激情谱写无怨无悔的诗篇。”郭岐顶说。

名片:

郭岐顶,1981年9月出生,北京房山人,2001年参加工作,是北京京煤化工有限公司技术研发中心装配一班机修钳工,高级技师,是京煤化工天津雷管生产线项目组成员。

荣誉:

2013年获全国百名最美青工。2007年、2012年、2014年获北京青年岗位能手。2014年获北京优秀青年人才。2016年获北京市优秀共产党员。2017年获全国煤炭青年五四奖章。

绝活:

手工打磨的工件能达到镜面效果,手工锉削精度达0.01毫米。

心中的工匠精神:

认真、持之以恒地干工作,对工作要有一种锲而不舍、精益求精的态度,要对自己较真儿,严格要求自己。

职工故事

行进京华大地 讲述精彩故事

线索征集邮箱:ldwbyw@126.com

社保服务大厅有个“宏莉岗”

——记东城区社会保险基金管理中心帮办中心主任董宏莉

□本报记者 闵丹 文/摄

“我们企业刚开户,今天过来办理社保业务,大厅里有专人引导告诉我们应该怎么办理、需要什么材料、怎么填写表格等,非常方便。”正在东城区社保服务大厅里办业务的一位企业代表说。

11月2日,东城区人社局成立北京首家社保帮办中心,这也是全市首家拥有独立社保帮办业务的经办机构。帮办中心主任董宏莉介绍,社保业务点多达2000多个,尤其是企业要办理的业务更是纷繁复杂,而该中心的设立就是为办事群众提供引导、指导、咨询、自助四种服务,让群众少跑“冤枉路”。

前来办事的群众都知道,东城社保中心服务大厅有个“宏莉岗”。该帮办中心也是利用董宏莉

和同事多年接待群众的经验,考虑到经办人员的需求而设立。

董宏莉曾长期在登记科19号窗口办理业务,她精湛的业务能力、敬业的工作态度、优质的服务态度得到群众、同事的高度赞赏,曾获得2013—2014年度“首都精神文明建设奖”,2015年北京市人力资源和社会保障系统“最美人力资源社保人”,2016年东城区优秀共产党员。为此中心特别设立了以她名字命名的“宏莉岗”。一位前来办事的存档人员谈起“宏莉岗”,最大的感受就是政策解释到位、办理贴心,能解决各科疑难问题,业务能力、服务态度都值得称赞。

今年2月,一位齐先生来到东城社保大厅,快下班了他还在几个窗口打转不知该怎么办,时任

东城区社保登记科副科长的董宏莉主动上前询问,原来此人是名无业者,想申请保障房,但其身份证信息被占用,无法提供准确的社保信息。

尽管没有正式的业务申请,在了解他的诉求之后,董宏莉耐心帮他查找、核实参保情况。通过查找分析,发现齐先生的身份证号码在社保数据库中确实存在,但是姓名为马某。向主管领导汇报并讨论帮助解决问题的途径与方法后,她主动与马某的参保单位取得联系,请该单位核实信息、协助解决。由于马某长期在国外工作,为方便与其联系,董宏莉手机保持24小时待命,避免因材料不齐而延误办理时间。在董宏莉的帮助下,齐先生终于在规定的

时间内集齐材料,并顺利递交了保障房的申请。“其实我的工作不复杂,不需要多么高超的本领,就是要设身处地为群众着想,多一份责任和热情。”董宏莉说。

如今,东城区社保服务大厅月均接待量超过三万人次,社保业务项目繁杂,加上社保知识比较专业,很多来办理的参保人都“两眼一摸黑”。“很多参保人带不齐材料、找不对窗口等很常见,经常要来回跑好几趟,要耽误不少时间。”董宏莉介绍,帮办中心成立后,整合了目前的“综合柜员”窗口功能,在社保中心内拥有独立窗口,按首问责任制的工作原则,能有效指导群众社保业务的办理。有了专门的窗口和服务区,她和同事更有信心了。

