



手工锉削精度0.01毫米

——记京煤化工技术研发中心机修钳工、高级技师郭岐顶

□本报记者 马超 文/摄

手工锉削精度0.01毫米，仅相当于头发丝的十分之一。手工打磨的工件，可达到镜面效果。这就是北京京煤化工有限公司技术研发中心装配一班机修钳工、高级技师郭岐顶。工作17来，他一直是一名钳工，却用精湛技艺为公司创效，在各级比赛中屡获佳绩，如今是公司首席技师。

锉上放装水的纸杯练精度

“这么多年，我觉得最受益的就是认真二字，无论干什么事情，都需要认真。”郭岐顶说。

郭岐顶是北京房山人，2001年从技校毕业后进入京煤化工设备开发公司机制班做机修钳工。

钳工最基本的作业有锉、锯、铰等，作为刚进公司的新人，郭岐顶苦练基本功。他每天下班吃过晚饭就到车间里加班，完成师傅交给的工作任务，几乎每天晚10时左右才离开车间。

为练好锉功，把平面锉平、直线锉直，郭岐顶就在锉上放一个装满水的纸杯，确保每一次锉都成功，每一次锉都不会滴水。“锉的时候不能有任何抖动，一锉下去不能有任何停顿，讲究一气呵成。一旦有抖动或停顿，精度就达不到要求了。”郭岐顶说。

刚开始练习不久，郭岐顶手上就磨出了水泡、血泡，破裂后十分疼痛，他缠上布条继续练习。“等手上磨出茧子，就好多了。”记者看到，郭岐顶的手指上长满茧子，就连掌心也有。

虽然每天练完各种基本功就很累了，但他还坚持苦学理论，手不离卷地捧着《钳工工艺》《机械基础》等各种书籍钻研。

有志者事竟成，几年下来，郭岐顶的钳工实践和理论得到迅猛提升，也练出了两样绝活，手工锉削精度达到0.01毫米，手工打磨的工件可达到镜面效果。郭岐顶



快速从新兵成长为技术尖兵。

在2005年京煤集团技术比赛中，郭岐顶首次亮相就获得第九名。2006年，他荣获京煤化工公司“青年技术能手”称号。2012年，郭岐顶在市职业技能大赛中获得机修钳工冠军，并被公司评为首席技师。随后，郭岐顶又获得高级技师称号。

在郭岐顶的带动下，班组学风高涨。业余时间学习的人多了，业务技能提高了。几年来，他所在的班组从没因为工作失误影响过一线车间的正常生产，保质保量完成了全年的生产任务，被评为“北京市青年文明号”“京煤集团先进集体”“京煤化工优秀班组”。

多项改革创新为企业创效

练成绝活后，郭岐顶开始为公司创效。以前，公司冲压模具更多依赖进口，外购一套设备就要30万元。于是，郭岐顶开始自

己研制冲压模具，用他能够加工0.01毫米精度的手艺，为公司制作冲压模具，一套设备成本仅6万元，一下子就节约了24万元。郭岐顶还用精湛技艺制作成套设备对外输出，让设备成为公司新的经济增长点。

有一年，郭岐顶带队将设备输出到贵州，安装调试后，发现不能正常生产。经过一天调试，设备才正常运转，这让郭岐顶领悟到设备一定要在公司调试好再输出，否则现场加工条件不具备，一旦有故障不便处理。

还有一年，郭岐顶带队将设备输出到浙江后，设备不能正常把产品加工成型。多次排查后，郭岐顶想：“在公司调试好，没有任何问题。会不会是温度的问题？机器的运转温度应该保证16℃以上。”一测试才发现现场温度最高10℃，郭岐顶立即买了两台可以加热的电暖器对着设备加热，设备一下子就正常了。

多年来，郭岐顶先后参与改进延期药生产线设备、研发自动分盒机、药头自动焊接流水线和电子雷管生产线配套设备等各种生产线设备和元件，累计为公司创造超过1000万元的销售收入。

工作室成新人培训平台

2012年，北京市郭岐顶钳工首席技师工作室挂牌后，郭岐顶凭借这个平台，带领团队成员攻克了一个又一个技术难题。

郭岐顶还创出了近10项“六小成果”。特别是电子雷管引火元件检测机项目，装配工序机器人代替自然人，实现雷管工序的自动化生产，填补了行业空白，即提升了本质安全，又为企业创造了巨大的经济效益。同时，他把工作室作为技能人才培养的基地，通过导师带徒、问题集中研讨等方式，手把手、面对面地把3名高级工培养成工人技师。

在研发中，经常是0.01毫米的误差就决定了一个成品和废品的命运。在电子雷管研发实验中，最细的引信只有0.016毫米，要穿在极细的针管里对其加工。无论是电子雷管点焊机零部件加工、电子雷管用终冲模具改造与调试、卡口中腰机器零件制作、雷管装填线零件加工、导爆管牵引机的制作，还是公司放炮场防爆箱夹子制作与安装，郭岐顶精益求精，从实践入手，思考探索简化操作步骤，使设备更易操作，从而提高工作效率。

“我始终坚信一个信念：只要立足本职岗位，踏踏实实做好每项工作，谁都能创大业、出成绩、成栋梁。技术工人在一般人眼里是平凡而普通的，但在我眼中技术工人是伟大的，很多人默默耕耘，无私奉献，在平凡的工作岗位上，用青春和激情谱写无怨无悔的诗篇。”郭岐顶说。

名片：

郭岐顶，1981年9月出生，北京房山人，2001年参加工作，是北京京煤化工有限公司技术研发中心装配一班机修钳工，高级技师，是京煤化工天津雷管生产线项目组成员。

荣誉：

2013年获全国百名最美青工。2007年、2012年、2014年获北京青年岗位能手。2014年获北京优秀青年人才。2016年获北京市优秀共产党员。2017年获全国煤炭青年五四奖章。

绝活：

手工打磨的工件能达到镜面效果，手工锉削精度达0.01毫米。

心中的工匠精神：

认真、持之以恒地干工作，对工作要有一种锲而不舍、精益求精的态度，要对自己较真儿，严格要求自己。

职工故事

行进京华大地 讲述精彩故事

线索征集邮箱：ldwbw@126.com



社保服务大厅有个“宏莉岗”

——记东城区社会保险基金管理中心帮办中心主任董宏莉

□本报记者 闵丹 文/摄

“我们企业刚开户，今天过来办理社保业务，大厅里有专人引导告诉我们应该怎么办理、需要什么材料、怎么填写表格等，非常方便。”正在东城区社保服务大厅里办业务的一位企业代表说。

11月2日，东城区人社局成立北京首家社保帮办中心，这也是全市首家拥有独立社保帮办业务的经办机构。帮办中心主任董宏莉介绍，社保业务点多达2000多个，尤其是企业要办理的业务更是纷繁复杂，而该中心的设立就是为办事群众提供引导、指导、咨询、自助四种服务，让群众少跑“冤枉路”。

前来办事的群众都知道，东城社保中心服务大厅有个“宏莉岗”。该帮办中心也是利用董宏莉

和同事多年接待群众的经验，考虑到经办人员的需求而设立。

董宏莉曾长期在登记科19号窗口办理业务，她精湛的业务能力、敬业的工作态度、优质的服务态度得到群众、同事的高度赞赏，曾获得2013—2014年度“首都精神文明建设奖”，2015年北京市人力资源和社会保障系统“最美人社保人”，2016年东城区优秀共产党员。为此中心特别设立了以她名字命名的“宏莉岗”。一位前来办事的存档人员谈起“宏莉岗”，最大的感受就是政策解释到位、办理贴心，能解决各科疑难问题，业务能力、服务态度都值得称赞。

今年2月，一位齐先生来到东城社保大厅，快下班了他还在几个窗口打转不知该怎么办，时任

东城区社保登记科副科长的董宏莉主动上前询问，原来此人是名无业者，想申请保障房，但其身份证信息被占用，无法提供准确的社保信息。

尽管没有正式的业务申请，在了解他的诉求之后，董宏莉耐心帮他查找、核实参保情况。通过查找分析，发现齐先生的身份证号码在社保数据库中确实存在，但是姓名为马某。向主管领导汇报并讨论帮助解决问题的途径与方法后，她主动与马某的参保单位取得联系，请该单位核实信息、协助解决。由于马某长期在国外工作，为方便与其联系，董宏莉手机保持24小时待命，避免因材料不齐而延误办理时间。在董宏莉的帮助下，齐先生终于在规定的

时间内集齐材料，并顺利递交了保障房的申请。“其实我的工作不复杂，不需要多么高超的本领，就是要设身处地为群众着想，多一份责任和热情。”董宏莉说。

如今，东城区社保服务大厅月均接待量超过三万人次，社保业务项目繁杂，加上社保知识比较专业，很多来办理的参保人都“两眼一摸黑”。“很多参保人带不齐材料，找不对窗口等很常见，经常要来回跑好几趟，要耽误不少时间。”董宏莉介绍，帮办中心成立后，整合了目前的“综合柜员”窗口功能，在社保中心内拥有独立窗口，按首问责任制的工作原则，能有效指导群众社保业务的办理。有了专门的窗口和服务区，她和同事更有信心了。