



聚焦一线

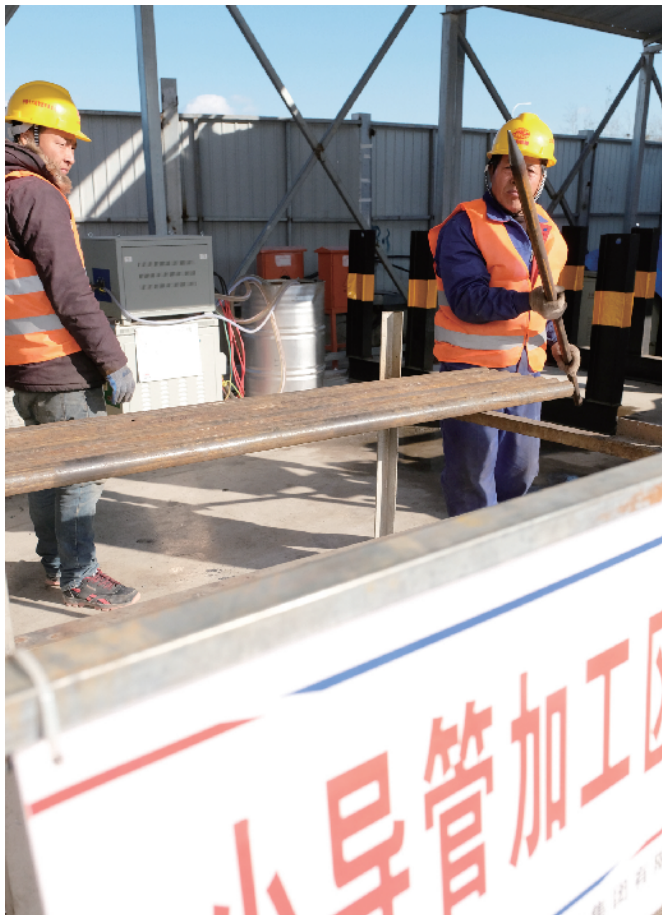
行进京华大地 讲述精彩故事

线索征集邮箱: lqwbjw@126.com

数控钢筋加工厂占地面积约2200平方米,相当于5个半标准篮球场的大小,工人们在干净无尘的施工环境中进行焊接作业



用电脑控制,可以对各类钢材的下料、剪切、弯曲等多项工序进行加工,提升了钢筋产品的精度,减少损耗,有效避免了人工操作的误差



小导管尖头成型机绿色环保

这里是数控钢筋加工厂

□本报记者 白莹 周世杰 摄影报道

数控钢筋弯箍机、冲剪一体机、小导管尖头成型机等13台大型自动化钢筋加工设备,彻底革新了传统的建筑加工作业模式。近日,北京最强阵容集约化钢筋加工厂在中铁十六局工地建成投产。

该加工厂位于北京最大的明挖地铁车站——北京地铁17号线01标南区站。走进厂区内,工作人员们正忙着焊接钢格栅。偌大的加工厂被划分为原材料码放区、型材堆放区、半成品加工区、型材加工区、定模区、加工区、成品堆放区等十几个区域。加工厂整体采用全封闭施工,避免了现场钢筋露天焊接、切割、倒运等工序产生扬尘直排进入空气,并将对外的噪音影响减到最小。设置好参数,利用电脑控制,各类钢材的下料、剪切、弯曲等多项工序便可“一气呵成”,大大提升了钢筋产品的精度,减少了原材料损耗,有效地避免了误差,一年至少节约人工费25.2万元。

作为北京地铁史上最大的全自动数控化钢筋加工厂,目前,该加工厂已形成了从钢筋原材料到钢筋成品和配送闭环管理流程,加工的钢筋可为北京地铁17号线01标、17号线10标、8号线三期1标供应钢格栅,总供应数量将达到7563吨。

北京市轨道交通建设管理有限公司第一项目管理中心副总经理刘魁刚告诉记者:“从绿色环保大势所趋来看,发展轨道交通我们就要集合北京优势资源。钢筋加工厂后期将逐步在全市推广。中铁十六局在北京拥有5个项目,建立起这么大的加工厂,主要是为了满足各个项目对钢筋的需要。”

北京轨道交通用绿色发展理念引领生产方式创新,助力北京绿色施工标准化建设,全面推进“集约化、工厂化、信息化、智能化、集成化、标准化”。通过科学管理和技术进步,最大限度地降低资源消耗和环境污染,实现环境绿色健康与轨道交通发展同行。



彻底革新了传统的加工作业模式,生产能力达到5000吨/年



工人正在调装大型钢筋构件



工人用数控切割钢筋合格率达到100%