



张明

中铁建工西北公司安装项目书记

为企业的关怀而微笑

□本报记者 马超

2月28日，他从京外赶赴回京，领取本报评选的首都最美劳动者奖项。他笑得很灿烂，可背后却有着不同寻常的故事。他是张明，来自中铁建工西北公司，是北京市劳模、全国劳模。

“作为一名技术工人，不仅要肯干，还要懂得巧干。”这是张明经常告诫自己的一句话。事实上，在参加工作的第一天，张明面对一张张工程图纸，初中毕业的他宛如在看“天书”。性格倔强的他暗暗给自己打气：不懂，就一点一点学！从那时起，稍有空闲，就围着师傅问这问那，苦活脏活抢着干，就是为了师傅能多教点技术要领。晚上回到宿舍，不顾劳累，把工作中碰到的难题记录下来，潜心琢磨。工友们看到他在本子上写写画画，劝他：“这是技术员的活。咱们这里大学生那么多，你一个工人，瞎折腾啥！”每当听到那些话，张明只是憨笑几声，继续埋头看书和整理笔记。

在他的劳模创新工作室里，摆放着他的施工工地用支架、自装式淤泥吊装桶、平台固定卡等7项国家级专利样品和一个准备申请的第8个国家级专利产品。张明还完成了近百项小发明、小革新，为企业创造出以千万计的价值，成为中铁建工集团赫赫有名的技术创新能手，工友眼中的专家，并为自己赢得了建筑工地上的“金刚钻”这一雅誉。

2013年公司组织体检后张明去复查身体，结果出来了——“原发性肝癌”。这对张明来说无异于晴天霹雳。“得知结果，我的大脑一片空白。我还从来没有想过生与死的问题。我不知道如何去面对我那肺癌晚期卧病在床的老父亲，也不知道如何面对妻子儿女。”张明说。但3天后铁道文工团就要来项目上慰问演出，张明要做相关准备工作。开车回到项目工地后，他若无其事地像往常一样上班，和大家一起安装演出舞台。慰问结束后，张明道出了实情，并赶赴北京治病。

很快，张明患病的消息被集团领导获悉了。得知此事后，集团领导高度重视，联系了京城最好的医院301医院治病。因为张明在高原工作，心脏和常人有所不同，经过一段时间恢复，6月18日他才进了手术室。术后几天，张明觉得恢复状况不错，又回到岗位，继续抢建西宁站。

2014年2月13日，张明进行了第二次手术，为了不让同样身患肺癌的老父亲担心，也为了能和家人多过一个团圆年，在2月17日就打起精神匆忙赶回家过年。就这样，在5月至10月期间，张明又做了第三次、第四次和第五次手术。“给我再一次打击的是，在我住院治疗期间，我的父亲在6月20日早晨病逝。为了见父亲最后一面，我只能拖着病弱的身体提前出院。”张明说。

重重打击，张明挺住了。现在，他每天除了背着一壶中药按时服用外，谁也没见过他愁苦颓废的样子，照样是早出晚归，笑口常开。“人的一生总会遇到各种各样的困难和挫折，多亏了有单位领导和同事的关怀，给了我正确面对病魔的勇气。如果我们以积极的心态和勇敢的态度去面对困难和挫折，战胜它，就一定能看到生命最美丽的风景，让生命焕发出绚丽的光彩。”张明说。

曹建鹏

中铁六局太原铁建公司架子队长

为建设冬奥工程而微笑

□本报记者 马超/文 邱勇/摄

春天来了，被誉为开往春天的城铁S2线，始发站因为建设京张高铁，去年11月由西直门变为了地处霍营旁的黄土店站。望着从这里始发的列车，曹建鹏笑了。曹建鹏，就是建设黄土店车站的施工负责人，来自中铁六局太原铁建公司。

“建设临时车站，我们用了63天，这是拼出来的。”回忆建设黄土店临时车站的情景，曹建鹏这样说。要从去年3月说起，按照公司安排，曹建鹏所在项目部参加冬奥会工程——京张高铁建设任务。接到命令后，他迅速组织项目部全体人员转场到位。

2016年7月，接到黄土店临时客站施工任务后，曹建鹏联系工程部、拆迁部相关人员与业主、设计院及北京市地方政府相关单位接洽，迅速组织人员进行征拆调查和现场测量放线，主动出击寻找突破口。一切都是从零开始，曹建鹏克服了北京临建手续的困扰，协调各方，围绕工程施工点组织详细的外围调查，从经济、实用、功能、标准进行全面规划，从项目部选址到建设紧紧用了一个月的时间，完成了3000平方米的驻地建设，1800平方米钢筋加工厂建设，600平方米的材料库建设，实现了“快进场、快展开”的目标。

一个月的时间，在各方努力工作下，实现了项目开工进场建设的目标。7月25日，黄土店站主站房第一根基础开挖标志着工程的展开。

黄土店工程是京张高铁工程的控制性工程，关系到北京城区内京张高铁正线建设的开工时间，业主要求2016年10月30日开通运营。面对拆迁压力、工期压



力，项目部明确10月15日完成建设任务的目标。

在施工管理中，曹建鹏根据工程的特点、难点，组织研究和制定适合项目，且可操作性强的施工方案，保证方案的科学合理、经济适用。在施工过程中，曹建鹏根据实际情况，通过制定周计划和日计划，对整个工程生产进行控制管理。

为保证进度计划的实现，曹建鹏不断加强部位控制，他用施工计划指导和严细现场的作业安排，严格控制施工管理节奏，确保施工进度。为确保项目生产顺利，曹建鹏时刻针对现场的料具、劳动力、材料等生产要素，做好调配，并根据工程进展情况，提前做好生产要素的测算，加强劳材机的合理配置，形成了时间不断、空间占满的施工流程。

“每天我要在现场反复检查，了解施工进展，确保完全任务。最终，我们实际施工仅用了63天就完成任务。”曹建鹏说。

曹建鹏参与的工程先后获了中国建筑工程鲁班奖、中国土木工程詹天佑奖、国家优质工程奖、省部级科技奖、国家和省部级工法等奖项，他个人曾获太原公司优秀共产党员、十大杰出青年、建功立业先进个人等。今年，在本报主办的点赞首都最美劳动者活动中，他被评选为十大首都最美劳动者之一。

毕希兵

北京兴达波纹管有限公司氩弧焊段工长

为创新焊接方式而微笑

□实习记者 唐诗文/摄

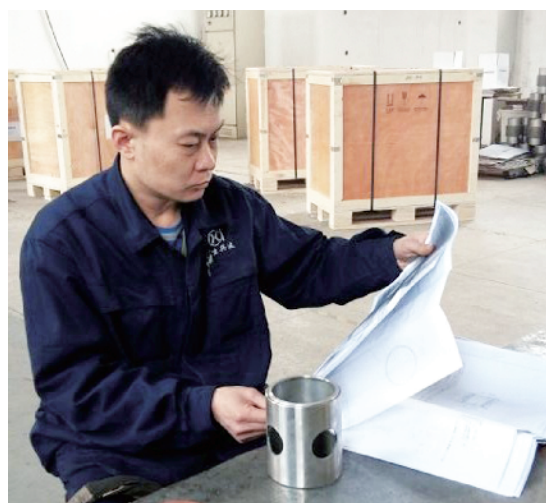
“接到大活儿需要大家相互配合，作为段工长，我会为组员们分工，也会为新来的同事做技术上的讲解。”记者与毕希兵对话时，他从未夸奖过自己一句爱岗奉献，而总是言及他人，“教我电焊和氩弧焊的两位师傅，技术都很好。当初是手把手教我的。现在的同事们之间也都是互相帮助。”

毕希兵1996年从武警部队退伍后，进入大兴区兴达波纹管有限公司工作，现为公司的氩弧焊段工长，负责焊接工作，并为组里的9名成员分配具体工作、与其他部门同事进行协调，至今工作已有20年。

“工作至今，我印象最深刻的还是刚来单位实习时，加班加点干工作的事情。”毕希兵说道，“当时还不是特别会氩弧焊，就跟着师傅们学习。当时周一到周四几乎每天都加班到夜里十一点。虽然累，但是我想要继续留在公司从事这份当初选择的工作，这几个月就努力地坚持下来了，边加班边学习技术。”就是在这一日日夜夜普通而又珍贵的工作里，毕希兵逐步完善着自己的焊接专业技术。

“我在部队时，是一名修理所的士兵。一方面我挺喜欢这项焊接工作，另一方面是想学到技术，就考取了特种作业人员资格证。”毕希兵说，“做着这份技术工作，有人夸奖我技术真不错时，心里挺高兴的。”

2015年，毕希兵发现在焊接出口的补偿器时工作强度较大，毕希兵就和同事马师傅一起研究改进



提高效率。毕希兵尝试时发现内管用黄铜来银焊不行，还得用红铜的内管。继续研究，毕希兵改用自己熟悉的氩弧焊来焊接内管红铜，这一尝试成功了，有效简化了工序，创新有了成效，为公司改进了焊接方法。“这与技术有关，也和平时工作经验的积累是分不开的。”他说。

去年8月时，某军品金属软管焊接后出现泄漏，毕希兵和三个同事一起被派往当地解决相关问题。“当时发现软管用某种液体清洁后，会存有残留物，这就导致后续焊接时会出现问题。”毕希兵告诉记者，“检测后我就重新焊接接头，去了一周才把工作处理好。”

毕希兵还去辽宁葫芦岛处理过当地企业返修的工作，这种在外省市作业的情况并不常见，由于设备、技术等多方面问题，虽然他知道在外作业很辛苦，时间长，但并不推辞，而是把工作接下来并且做好。

扎根一线工作20年的毕希兵，就是这样勤恳工作，不推诿苦累，在今年本报主办的首都最美劳动者点赞活动中，获得职工青睐，并被评选为十大首都最美劳动者之一。