



## 2015年度大兴区建言献策标兵奖获得者（一）

近年来，为进一步发挥先进典型的示范、引导、教育作用，大兴区总工会深入开展“建言献策树标兵、争做优秀好员工”活动，在全区范围内营造了职工爱岗敬业、无私奉献、勤奋刻苦、勇于开拓、争创一流的浓厚氛围。近日，记者采访了荣获2015年大兴区建言献策标兵奖的优秀职工们，记录下他们与企业的成长故事。

# 我与企业的成长故事

□本报记者 金海鸥



【邢家超：“时刻提醒自己认清位置，认清自己，在公司提供的平台上尽自己所能，竭尽全力为公司的发展而努力。”】



## 邢家超： 为公司发展竭尽全力

自2009年2月份加入北京以岭药业有限公司以来，邢家超便被以岭的企业文化深深吸引。“团结、奋进、诚信、奉献”的企业精神，“为员工谋发展、对社会做贡献、为股东创价值”的经营理念，时刻激励着他在自己的工作岗位上踏实苦干。刚入职一年，邢家超便被评为北京以岭药业有限公司优秀员工。

“我为公司谋发展，献计献策本分。”在邢家超心里，推动企业节能减排，促进企业发展，是自己义不容辞的责任。在工作中，邢家超积极了解设备运行情况，及时发现设备运行中需要解决的问题，并提供合理的改善建议，为推动企业的发展和节能降耗、减排，贡献自己的一份微薄之力。

随着公司不断发展壮大，制冷需求进一步增加，为减少公司用电，邢家超在实际考察后，发现部分工频制冷离心机存在着闲置现象，如果能够将这些离心机进行改造，加装变频器，就可以根据工况调节其运行强度，降低企业能耗。这一建议得到公司领导认可和大力支持。“改造后，我们平均每年节约了25万度的用电量，不仅降低了企业成本，同时也间接为社会节能减排做出了贡献。”邢家超说。

值得一提的是，北京以岭药业有限公司十分重视并鼓励职工提出合理化建议，并建立了一套成熟的机制，通过工会收集每一位职工提出的合理化建议，通过“节能降耗、合理化建议办公室”进行审核、论证后给予回

复。“根据节能降耗、合理化建议管理规定，公司会对建言献策有突出贡献的职工给予相应的物质和荣誉奖励。”邢家超说，这大大激励了职工建言献策的积极性。

如今的邢家超，已经是北京以岭药业有限公司工程部的主任。作为一名中层管理者，身上的担子更重了。他不仅负责公司水、电、气、环保及设备的管理和技术改造等工作，同时还兼任公司工会委员，这让他更能站在公司发展和职工需求的角度去考虑问题。

公司胶囊生产线铝塑机生产铝塑板后需要人工进行检板，不仅劳动强度大，人工成本也很高。通过系列考察和论证，邢家超建议引进照相系统代替人工进行检测药板。结果证明，该系统能完全代替人工检板，同时更好地保障了产品质量，年节省人工费用40万元左右。此外，他还积极与京东方沟通合作，引进太阳能发电系统，每年为公司节省电费24万元左右。

邢家超曾看过一本书，打工牛人赵强的《离开公司你什么都不是》。讲的是如何处理职场关系、调整自己的心态，从而在公司这个平台上实现自我成长，在为公司创造价值的同时实现自我价值。这本书时刻提醒着他要认清位置，认清自己。“老板只能给你一个位置，不能给你一个未来。我们要在公司提供的平台上尽自己所能，竭尽全力为公司的发展而努力。”邢家超说。



【郑确：“坚持做正确的事。只要努力、勤劳、用心、动脑，就能高效完成本职工作；只要与工作相关，必须按要求执行，绝不含糊。”】

## 郑确： 坚持做正确的事绝不含糊

2010年1月，郑确来到北京康美制药有限公司大兴厂，现为该公司生产技术部一线的工艺主管。人如其名，这个1987年出生的男孩，始终把“坚持做正确的事”奉为自己的人生信条，只要与工作相关，他必须按要求执行，“绝不含糊”！

刚进入北京康美制药有限公司，郑确便凭借刻苦钻研的态度和一腔热血，熟练掌握了所有中药饮片生产工艺流程、操作规程和技能。然而，在生产过程中，细心的郑确发现，车间在生产工艺、机器配置等方面存在一些问题，导致生产效率低下。

初生牛犊不怕虎。极具责任心的郑确，开始针对这些问题研究解决办法，并向公司领导建言献策，最终受到领导的肯定与采纳。

“工作不久，我发现公司的白术（一种中药材）一直是用直线往复式切药机切的，这样切出来的白术异形片较多，而且产能低，每小时只能切80kg左右。我认为这台设备并不适合切白术，后来在专家的帮助下，我们发现一台名叫楚怀玉多功能切药机的设备切白术不错，于是向公司建议更换设备。”郑确说道。

收到建议后，公司领导很快作了批复，同意购进这台设备。经过安装调试和反复试验，切白术的效率明显提升，平均每小时能切150kg，异形片也大幅减少。

举一反三。郑确开始尝试用这台多功能切药机切其他根茎类中药。“之前，我们一直用直线往复式切药机

切白术，效果不理想。抱着试试看的心态，我让切制员工拿来一桶润好的白术，经过几次调试后终于切出了符合工艺要求的2mm-4mm的薄片，效率也从每小时90kg达到了每小时160kg。”谈到工作上的改良时，郑确一脸兴奋。

每天，郑确做的最多的就是中药润药和中药切片工作。润药是中药传统炮制方法之一。为保证饮片质量，必须根据中药的品种、气候等选用不同的润药方法，而且要严格掌握操作规程，达到“润在适中”，使药物洁净软化，便于切制。由于冬天气温低，许多中药的润药时间均有所增加。以生黄芪为例，原来最多润12小时就可以切片，到了冬天需要增加到18个小时左右。

“平时我们都是晚上下班前浇点水，早上来了再浇两遍水就可以切了，但到了冬天至少要等到第二天中午才能切。切制的员工有的着急，一不小心就把水浇多了，导致切出来的片型不好，断面有毛茬儿，连刀的还特别多，严重影响了质量。”郑确告诉记者，后来他尝试把润药时间提前到下午三点，期间浇几次水，这样，第二天早上就可以直接进行切片了。

除了在生产工艺、技术设备上建言献策外，郑确还积极开展管理工作，给车间骨干培训专业知识与技能，保证生产车间工作顺利进行。在郑确看来，员工要有一个为企业着想的态度，因为只有这样，做起事来才能全身心投入，为企业争取更大的利益。