

友。倪志福送给桂育鹏一张他佩戴奖章的劳模照片。桂育鹏一直珍惜保存至今。桂育鹏让记者看了倪志福当年英姿飒爽的劳模照片。

桂育鹏清楚地记得，在技术交流表演过程中，倪志福不但热心推广技术，还虚心向兄弟厂学习加工各种材料的钻型经验，从而使钻头加工范围进一步扩大。1959年，北京的职工群众性技术交流从小规模游击式的推广，发展到有组织的大规模阵地活动。每个星期天都在北京市劳动人民文化宫举办学习班，开始只有倪志福讲“钻头”课，桂育鹏和李昌安讲“刀具”课。1964年，在倪志福等劳动模范的倡议下，成立了“北京市职工群众技术协作委员会”，倪志福任主任。从此北京技协活动有组织有步骤地开展起来，对首都的经济建设发挥了重要作用。

### 倪志福称赞他： “老桂，你真是老牛哇！”

中共“九大”以后，倪志福走上市级和国家级的领导岗位。桂育鹏说：“但他始终没有离开过群众，也没有忘记过去的老朋友。”“文革”期间技协活动被迫中断，但部分积极分子并没有中断联系。桂育鹏说：“比如大家一致要求写一本金属切削方面的书，得到了倪志福的大力倡导和支持。我们多次召开会议研究，并组成《金属切削理论与实践》编委，经过数年大家的共同努力终于出版发行。由于北京技协活动的中断，给生产造成很大损失，比如：一路之隔的北京人民机器厂和北京内燃机总厂两个单位的生产难题，在千里之外的刀具表演交流会上得到解决。”为什么在北京没有公开交流的机会？倪志福知道这件事以后，向北京市委反映。不久北京市技术交流站成立，重新组建北京市职工技协，使北京的技协活动得到健康发展。桂育鹏说：“在全国刀具交流表演活动中，许多专家教授和劳动模范都希望建立一个全国性的‘刀协’组织。四川的王子文、湖北的马学礼和史洪志、机械情报所的胡太来和我向原机械部沈鸿老部长汇报，得到沈部长的支持赞许。沈部长说，要有全国总工会主席倪志福的支持，会搞得更好。我们请倪志福、沈鸿担任协会的名誉理事长。多年来，二位老领导对‘刀协’给予热情关注，使‘刀协’健康发展并取得丰硕成果。”

上世纪八十年代，桂育鹏帮助企业开发了新产品，曾获得10项国家专利。在1992年北京国际发明展览会上，倪志福走到桂育鹏的展位前，仔细询问新产品开发情况，并与桂育鹏合影留念。倪志福还伸出大拇指称赞桂育鹏：“老桂，你真是老牛哇！”他的话给了桂育鹏很大激励！桂育鹏说：“我一直牢记这个鞭策。在我离休后的10多年，仍坚持与时俱进，帮助企业又搞了100多项技术攻关和创新。”

2013年，中国刀协要在北京开会。全国各地的老朋友很想念倪志福，并约定4月20日来看望倪志福。桂育鹏准备送给倪志福三件礼物：第一件是他们在上世纪五十年代一起搞技术交流时，倪志福送给桂育鹏的一张他戴奖章的劳模照片。桂育鹏说：“我精心保存了半个多世纪，放大后装在镜框里，很珍贵！是我们真挚友谊的见证，他看了一定很高兴。”第二件是桂育鹏给倪志福写的书法作品。桂育鹏说：“倪志福喜欢我的书法作品。我写了一首春天的诗，装裱好送给他。他一定会很惊喜。”第三件是桂育鹏写好的《创新无止境，人生有二春》一书的初稿。桂育鹏说：“这里面是我成长经历，也有我与倪志福友情的真实记录。想征求他的意见，以备修改。”

没想到，2013年4月24日晚传来噩耗。桂育鹏无不感慨地说：“我最亲密的老朋友倪志福因病医治无效逝世了！真是晴天霹雳！两年多过去了，和倪志福在一起切磋刀具技术的往事一件件一桩桩如同电影画面一直在脑海里不停闪现。我想，老倪永不停歇的斗志和创新精神，还有他脚踏实地的亲切形象，将会在我心中永远保存，永不消逝。我们半个世纪的友谊将永远留存。”

他偷偷地照葫芦画瓢磨了一把刀，在机床上试验时发出了“嘟嘟”的振动怪声，吓得他冒出了一身冷汗，手也哆嗦。车间党支部书记鼓励桂育鹏：“没有成功不要灰心。用旧皮带车床生硬搬套学外国的方法没有不碰壁的。咱们车间皮带车床多，齿轮车床没几台。你再好好想一想办法，如果把这项技术方法应用在皮带车床上，将是一个突破。”党支部书记的话坚定了桂育鹏在皮带车床上应用这项技术方法，让“老牛车”快跑的决心。

桂育鹏在走路、吃饭时都在苦思冥想，自己切削时，机床为什么发出的振动声？有一天，他到王府井新华书店买来一本《金属切削原理与刀具》和一本《机械工人》杂志。由于他文化水平低，没有完全看懂书的内容，他知道大概意思，造成切削过程的振动现象是由于科列索夫车刀主偏角45°径向力大，机床和工件刚性差的原因。他又想，厂里老师傅使用的“偏刀大翘”在皮带车床非常顺利的原因是车刀主偏角约在75°至90°，径向力小不易引起切削振动。虽然轴向力大些，但“立柱顶千斤”，再加上“大翘”（即：刀具前角大），一般在15°-20°，所以切削速度比科列索夫车刀轻快得多。可是，科列索夫车刀的优点是带有修光刃，可以大走刀，其刃倾角可以控制切削的流出方向。桂育鹏想，这两种刀各有优点，为什么不可以结合起来呢？成为一种新型的75°主偏角，30°大前角，大刃倾角，带修光刃的适合皮带车床使用的强力车刀呢？他把自己的想法画了一张草图，经过反复试验终于获得了成功。桂育鹏将这把刀命名为“75°综合强力车刀”。这把刀成为桂育鹏月月超额完成任务的“法宝”。桂育鹏说：“学习任何外国方法不能生搬硬套，一定要结合我们的具体情况和条件，灵活地、创造性地运用，才能少走弯路，获得成功。”

### 发现前苏联切削法的问题，加以改进

桂育鹏获得的成功产生不小的影响。有一次，桂育鹏应邀参加了团市委举办的接待“苏联青年访华代表团”活动。在活动中，苏联青年奇基列夫表演了“高速挑梯形螺纹丝杠”的技术。这让桂育鹏打开眼界。桂育鹏说：“我从来没听说过，更没见过这样高的速度。他不但机动时间短，而且辅助时间也很短，从此，我真正领教了什么叫‘高速切削法’的含义。我当场拜这位苏联老大哥为师。”

在观看的过程中，桂育鹏也发现了两个问题：一是他使用的刀具不断屑，长长的铁屑是用钩子钩开的；二是他操作时戴着风镜，还戴着手套。这两点是不安全的。这是需要改进的。桂育鹏翻阅了很多有关书籍，都是外圆车刀上磨出一个断屑台。他把断屑台应用在梯形螺纹车刀上，还把原来平装刀片改成立装，结果20分钟车一根，提高效率10倍，提高了刀具的强度，断屑很有规律，安全得到了保障。桂育鹏说：“不要以为别人先进的技术就没有问题了。别人没有解决的技术问题，需要我们来攻关。”

### 与倪志福多次同台表演先进技术

由于桂育鹏业绩突出，1956年，桂育鹏荣获“全国劳动模范”称号，并参加了“全国先进生产者代表大会”。他在中南海怀仁堂受到毛主席接见，并与毛主席合影。在大会上，他结识了与会代表倪志福、张百发等劳模。桂育鹏在会上提出一个小建议，希望多组织同行业、同工种的技术交流和推广，带动更多的人积极钻研技术，攻克生产技术难关。不久，团市委组织了一个北京青年先进技术观摩交流队到基层厂矿活动。桂育鹏带着自己改进成功的三把刀：高速梯形螺纹丝杠断屑车刀、75°大切深综合强力车刀、45°大走刀强力车刀参加了交流队。在交流队里，倪志福则表演“倪志福钻头”。

这之后，桂育鹏和倪志福多次参加由市总工会、团市委组织的“先进技术观摩团”和“先进刀具推广队”。在活动中，他们建立了深厚友谊，成了好朋



在担任中国刀协副理事长时，在家里和大家一起研究刀具发展和推广问题



▲70年代在市技术交流中心与全国同行技术交流

◀左二为倪志福右一为桂育鹏



# 全国劳模桂育鹏是怎样炼成“刀客”大工匠的？

□本报记者 阎义

书法，第三是学习武术。如果还有空闲，就接触矿工，了解他们的工作和生活。在接触矿工工作时，他发现煤矿的出煤井口和拉煤的绞车房挺有意思。在绞车房的门前写着“严禁入内”，这更引起了他的好奇。为了弄个明白，他蹬在小伙伴的肩上，透着高高的窗户往绞车房里看，矿工师傅凭借着高超的技术让绞车轰轰隆隆地转动，把井下的煤拉出来。他说：“我当时非常羡慕，我认为矿工师傅很辛苦而又伟大。”

1948年，父亲为了减轻家庭的负担，让14岁的桂育鹏边上学边工作。桂育鹏来到了门头沟煤矿四维煤矿机械部门学徒。桂育鹏学徒的地方正是那间绞车房，师傅正是他看见操作绞车的师傅。他很兴奋，认为跟“既辛苦又伟大”的师傅学习技术很荣幸。有一次，师傅为了解决绞车小齿轮常被打坏的关键技术，闷在屋里独自画图。桂育鹏一心想学画机械图，却被师傅一次次支开。他只能趁着给师傅沏茶、打洗脸水、提夜壶的机会进屋看一眼。晚上，他用舌头舔破窗户纸看见师傅的图纸，一笔一画都记在心里。一个月后，师傅的设计图画出来了。桂育鹏也偷偷地画完了。他说：“这张图很珍贵，我一直保存至今。每看一次都受到一次激励。”以后，父亲又给桂育鹏借来一本《机械手册》。桂育鹏如获至宝，每天连夜奋力地抄写，只用一个月就抄写完毕，将《机械手册》送还给人家。

桂育鹏被调到机器房工作后，他第一次看见皮带车床、铣床、钻床等机床，看见飞快转动的车床上，一把钢刀削出的一朵朵铁屑花，最终加工出一个个亮晶晶的机器零件。桂育鹏觉得很神奇，脑子里闪现着无数的问号。他向师傅询问。师傅不回答。桂育鹏只能自己慢慢地领悟。桂育鹏的师哥告诉他：“车螺纹需要挂轮，挑一英寸12扣的，车头挂20、丝杠挂120……”每天下班后，师傅走了，桂育鹏再数齿轮齿数，记在小本子上，回到宿舍再用分数法和从《机械手册》上的公式计算出来。桂育鹏说：“那个年代，一个人如果没有手艺和诀窍，就没有活路，怎么能养家糊口呢？”

### 用奖金买个小马蹄表 让它监督自己与时间赛跑

1952年，桂育鹏来到了北京人民机器厂工作。桂育鹏从电台听到，报刊上看到，鞍钢机械总厂工人王崇伦创造了“万能工具胎”，一年完成四年的工作量，

桂育鹏从14岁进厂学徒到现在，已经从事了六十多年的金属切削刀具研究开发，针对生产和科研工作中的难题，钻研了600多项技术革新及发明创造，其中有11项国家专利。上世纪五十年代，他曾与倪志福等劳动模范发起了北京市职工技术交流活动。1998年，桂育鹏离休后，为使晚年变黄金年，先后又钻研了100多项技术创新和发明。近几年，桂育鹏潜心研究国内普遍存在的刀具刃口钝化技术问题，研制成功“小型可转位刀片刃口钝化机”和“整体刀具刃口钝化工艺试验”，普遍提高现有刀具寿命0.2至1倍。桂育鹏设计的“程控多用刀具刃口钝化机”新产品是一项与时俱进的新技术。

1954年，年仅20岁的桂育鹏就被评为北京市劳动模范。他是北京市劳模史上最年轻的劳模。这个纪录至今没有被打破。他在1955年、1959年、1981年这三年中，又四次被评为北京市劳动模范，1956年、1959年两次被评为全国劳动模范。他做到了“生命不息，创新不止”，这就是一位大工匠的人生之路。那么，他是怎样炼成“刀客”大工匠的呢？

### 舔破窗户纸 把师傅图纸上的一笔一画都记在心里

1934年5月30日，桂育鹏出生在北京顺义区天竺村一个既贫苦又有些文化的农民家庭。桂育鹏最早接触机械的竟然是玩具。父亲第一次给桂育鹏买来的玩具是马拉车和小汽车。他高兴地拉着马拉车和小汽车满院子里跑。他还与小伙伴到村外很远的地方看冒着长烟的火车。他纳闷：这车怎么不用人拉，不用人推，跑得还挺快。他回到家用泥巴捏成了一列火车，在车头里将纸点着，也冒了烟，这火车怎么跑不起来呢？他看着奶奶坐在炕上用纺线车纺线，一手摇着纺线车轮子，从另一手攥着的棉花中吐出了长长的细线。这细线是怎么从棉花中吐出来的呢？

桂育鹏9岁还没有大名。父亲望子成龙，便给桂育鹏起名“育鹏”，期望着把他培养成像大鹏鸟那样展翅高飞，鹏程万里。要想成为大鹏鸟，首先要知识。在那兵荒马乱的年代，桂育鹏断断续续地上了一年小学。桂育鹏随父亲到门头沟煤矿工作后，来到西辛房小学继续学习。他与父亲住在矿工宿舍。父亲给桂育鹏规定每晚做三件事：第一是完成作业，第二是学习

■他被称为“刀具大王”、“刀具革新家”。

■他在60多年的工作中研究600多项技术革新及发明创造，有11项国家专利。

■他离休后，先后又研究100多项技术创新和发明。

■他曾与倪志福等劳模发起北京市职工技术交流活动。

■他年仅20岁被评为北京市劳动模范，是北京市劳模史上最年轻的劳模。这个纪录至今未被打破。

■他四次被评为北京市劳动模范，两次被评为全国劳动模范，是“劳模专业户”。

