



北京市安全生产监督管理局 协办

北京住总商品混凝土中心隶属于北京住总实业投资控股有限公司，现有正式职工469人。中心下设顺义、四元桥、百子湾三个搅拌站，拥有六部混凝土泵车、八条安全生产线，十年间百部绿色混凝土罐车安全行驶在浇筑路上累计六千万公里，高质量完成混凝土浇筑千万立方米。

近年来，中心未发生重大安全责任事故，无交通违法严重超标行为。自2005年至今连续十年被评为朝阳区交通安全先进单位，2014年被评为北京市交通安全先进单位，同年获得2014年度北京市青年安全生产示范岗、北京市安全生产监督管理局安全生产二级资质企业。

自主研发 让职工不用再感受“蹦极”

吕洋是中心负责设备的一名职工，曾经，在所有工作中最让他犯怵的就是每月一次对桶仓排气阀、安全阀的检修了。桶仓顶部离地面18米，直径8米，身强力壮的男人每次爬到半截也都要歇一歇。

“歇的时候往下看，地面上站的人就已经很小了。”吕洋说，每次爬到仓顶部，腿都是软的。

而这只是刚刚开始，如果检查过程中发现阀门有破损，就需要现场修理，一个仓十来分钟，八个仓修下来就得一个多小时。几个仓之间用连廊和护栏连接，从这个仓走到那个仓的过程也很可怕。“底下都是空的，那感觉就跟蹦极似的。”

安全阀、排气阀虽然修起来困难重重，但是却必不可少。“如果阀门坏了，又没有及时修理，粉尘就会排放到空气中，污染环境。”中心副经理康镔向记者解释道。

如今，通过一系列环保手段及大量环保建设投入，住总商品

混凝土专“筑”的安全事儿

——记北京住总商品混凝土中心安全工作

□本报记者 刘欣欣



混凝土中心真正实现了无扬尘排放、无噪音污染周边环境。

“通过自主研发，我们把收集粉尘的装置放在了地面上，通过布袋和筛网把粉尘收集到储存罐里了，不仅整个过程无粉尘了，还能再利用。”康镔说，与此同时，吕洋和他们的同事再也不用每个月爬高检修了。

住总商品混凝土中心关注安全、环保的措施不只这一项，全封闭的搅拌楼及料场可以将生产粉尘污染和噪音污染降低到最低，对所在地区的空气实现粉尘零排放的生产。各站配备的污水、废料循环使用系统，将废渣以及车辆清洗等产生的废水、废渣再利用，实现污水、废渣的零排放的作业模式。

“虽然咱们罐车里的混凝土是水泥灰色，但是中心一直致力于创建绿色环保的生产环境，给咱们的混凝土戴好结实的绿色安全帽。”康镔说。

编顺口溜 让大货车不再是马路杀手

“右转弯，再慢又慢。”“手握方向盘，时时想安全。”……“我们发现右转弯时容易出事故，就自己做了一个口号，这些都是我们自己编的顺口溜。”康镔笑着向记者介绍说。

在住总商品混凝土中心，很重要的一个安全因素就是交通。中心拥有200多名司机，100多辆车，而且都是车长达到12米、自重十多吨的大货车，再装上混凝土后，一辆车的重量能达到将近40吨。

“如果一年能保证无重大事故，就是很好的成绩了。”为了达到这一目标，中心从硬件和软件两个方面都投入了很大的力度。通过日检、周检、月检等制度，确保车辆没有机械上的问题。

在软件上，中心从司机身上

想办法，不断提高安全意识。“我们每天都有早班会，安全是一定要讲的。每周还有固定的例会，雷打不动的必须全员参与。”康镔介绍说，中心还积极采用安全管理信息化手段，运用新媒体平台，分享安全岗位动态，通过GPS系统实时监控，确保罐车按照规定路线行驶，安全出行零事故。

如今，“不伤害自己不伤害他人不被他人伤害”的三不伤害口号已经深入人心。

沉着应对急难险重面前显实力

那年“7·21”暴雨袭击北京城，22日凌晨1点，中心百子湾搅拌站突然接到中铁12局地铁7#线00标的紧急电话，“大郊亭广渠路施工段地面因暴雨冲刷，出现大面积塌方，要求立即进行抢

险！”

中心应急防汛指挥部接到报告后，立即启动特别严重级抢险预案。中心搅拌站26辆抢险罐车迅速集合，第一时间赶到工地，中心紧急协调的两台泵车也在现场准备就绪。

抢险目的地坍塌约为面积300平方米、局部深21米的大坑紧邻地铁护坡桩，如不及时处理将对地铁基槽造成严重破坏。

通过职工们的集体努力，到22日晚19点共浇筑853立方米混凝土，险情得到了有效控制。当时，轨道中心7#线总指挥孙健激动地说：“多亏有你们的帮助，不然就真的危险了”。

记者了解到，中心作为北京市应急抢险搅拌站，在保障日常浇筑任务高质量完成的同时，中心的日常应急演练也毫不松懈，抢险队员时刻处于警备状态，确保发生险情后第一时间到达现场。

“既要有技术，又要懂原理”

——中德焊接对抗赛焊条电弧焊组冠军周闹闹

□本报记者 阎义文/摄



“青工岗位建功”第一届青年焊工大赛，周闹闹代表公司参赛。因为在之前的比赛中，理论考试的成绩对周闹闹总成绩的影响较大，所以在备赛期间，周闹闹特

意加强了理论知识的学习，他每天加班后到家还要再看2—3个小时的理论知识。功夫不负有心人，周闹闹在大赛中发挥优异，取得了大赛铜奖，并于同年被评

为“北京市工业信息化”高级技能能手。通过这次比赛，周闹闹更加懂得了在工作中不仅要钻研焊接技术，更要重视理论知识的学习。

参加各种培训，不断汲取焊接知识，周闹闹在自身提高的同时，还带动周围的同事们共同提高焊接技艺，并把自己学到的理论知识和焊接技术传授给周围的年轻同事。

2015年7月初，周闹闹接到了参加“北京·埃尔福特职工国际焊接对抗赛”选拔赛的通知。第一次参加国际焊接比赛，不免有些压力，周闹闹积极调整心态，化压力为动力，利用自己的业余时间继续苦练焊接技术、钻研比赛技术文件。比赛中要求使用E6013金红石碱性焊条，在国内并没有厂家提供，周闹闹就找来与其焊接性能相近的E4303酸性焊条进行练习。在集训时，周



协办: (北京市技术交流中心)