



混凝土专“筑”的安全事儿

——记北京住总商品混凝土中心安全工作

□本报记者 刘欣欣

北京住总商品混凝土中心隶属于北京住总实业投资控股有限公司，现有正式职工469人。中心下设顺义、四元桥、百子湾三个搅拌站，拥有六部混凝土泵车、八条安全生产线，十年间百部绿色混凝土罐车安全行驶在浇筑路上累计六千万公里，高质量完成混凝土浇筑千万立方米。

近年来，中心未发生重大安全责任事故，无严重违法超标行为。自2005年至今连续十年被评为朝阳区交通安全先进单位，2014年被评为北京市交通安全先进单位，同年获得2014年度北京市青年安全生产示范岗、北京市安全生产监督管理局安全生产二级资质企业。

自主研发 让职工不用再感受“蹦极”

吕洋是中心负责设备的一名职工，曾经，在所有工作中最让他犯怵的就是每月一次对桶仓排气阀、安全阀的检修了。桶仓顶部离地面18米，直径8米，身强力壮的男人每次爬到半截也都要歇一歇。

“歇的时候往下看，地面上站的人就已经很小了。”吕洋说，每次爬到仓顶部，腿都是软的。

而这只是刚刚开始，如果检查过程中发现阀门有破损，就需要现场修理，一个仓十来分钟，八个仓修下来就得一个多小时。几个仓之间用连廊和护栏连接，从这个仓走到那个仓的过程也很可怕。“底下都是空的，那感觉就跟蹦极似的。”

安全阀、排气阀虽然修起来困难重重，但是却必不可少。“如果阀门坏了，又没有及时修理，粉尘就会排放到空气中，污染环境。”中心副经理康铨向记者解释道。

如今，通过一系列环保手段及大量环保建设投入，住总商品



混凝土中心真正实现了无扬尘排放、无噪音污染周边环境。

“通过自主研发，我们把收集粉尘的装置放在了地面上，通过布袋和筛网把粉尘收集到储存罐里了，不仅整个过程无粉尘了，还能再利用。”康铨说，与此同时，吕洋和他们的同事再也不用每个月爬高检修了。

住总商品混凝土中心关注安全、环保的措施不只这一项，全封闭的搅拌楼及料场可以将生产粉尘污染和噪音污染降低到最低，对所在地区的空气实现粉尘零排放的生产。各站配备的污水、废料循环使用系统，将废砬以及车辆清洗等产生的废水、废渣再利用，实现污水、废渣的零排放的作业模式。

“虽然咱们罐车里的混凝土是水泥灰色，但是中心一直致力于创建绿色环保的生产环境，给咱们的混凝土戴好结实的绿色安全帽。”康铨说。

编顺口溜 让大货车不再是马路杀手

“右转弯，再慢又慢。”“手握方向盘，时时想安全。”……“我们发现右转弯时容易出事故，就自己做了一个口号，这些都是我们自己编的顺口溜。”康铨笑着向记者介绍说。

在住总商品混凝土中心，很重要的一个安全因素就是交通。中心拥有200多名司机，100多辆车，而且都是车长达到12米、自重十多吨的大货车，再装上混凝土后，一辆车的重量能达到将近40吨。

“如果一年能保证无重大事故，就是很好的成绩了。”为了达到这一目标，中心从硬件和软件两个方面都投入了很大的力度。通过日检、周检、月检等制度，确保车辆没有机械上的问题。

在软件上，中心从司机身上想办法，不断提高安全意识。“我们每天都有早班会，安全是一定要讲的。每周还有固定的例会，雷打不动的必须全员参与。”康铨介绍说，中心还积极采用安全管理信息化手段，运用新媒体平台，分享安全岗位动态，通过GPS系统实时监控，确保罐车按照规定路线行驶，安全出行零事故。

如今，“不伤害自己 不伤害他人 不被他人伤害”的三不伤害口号已经深入人心。

沉着应对 急难险重 面前显实力

那年“7·21”暴雨袭击北京城，22日凌晨1点，中心百子湾搅拌站突然接到中铁12局地铁7#线00标的紧急电话，“大郊亭广渠路施工段地面因暴雨冲击，出现大面积塌方，要求立即进行抢

险！”中心应急防汛指挥部接到报告后，立即启动特别严重级抢险预案。中心搅拌站26辆抢险罐车迅速集合，第一时间赶到工地，中心紧急协调的两台泵车也在现场准备就绪。

抢险目的地坍塌约为面积300平方米、局部深21米的大坑紧邻地铁护坡桩，如不及时处理将对地铁基槽造成严重破坏。

通过职工们的集体努力，到22日晚19点共浇筑853立方米混凝土，险情得到了有效控制。当时，轨道中心7#线总指挥孙健激动地说：“多亏有你们的帮助，不然就真的危险了。”

记者了解到，中心作为北京市应急抢险搅拌站，在保障日常浇筑任务高质量完成的同时，中心的日常应急演练也毫不松懈，抢险队员时刻处于警备状态，确保发生险情后第一时间到达现场。

“既要有技术，又要懂原理”

——中德焊接对抗赛焊条电弧焊组冠军周闹闹

□本报记者 阎义 文/摄

2015年8月，北京巴威公司重容车间的电焊工周闹闹在“北京·埃尔福特职工国际焊接对抗赛”中获得了焊条电弧焊组的第一名，同时取得国际认可的DVS焊接证书。周闹闹能够取得这样的好成绩，与他平时辛勤的努力是分不开的。

2005年8月，周闹闹从河南省洛阳市中油一建技工技校毕业后，应聘来到北京巴威公司重容车间电焊段，成为了一名电焊工。他在师傅的指导下，逐渐掌握了各项焊接技术。在车间生产中每天保质保量完成生产定额后，周闹闹还利用业余时间刻苦学习焊接技术与理论知识，出色完成了车间各种集箱管接头的焊接和锅炉重要部件汽包管接头以及内装组件等各种焊接任务，达到了质量第一，数量第一。

2011年，北京市举办“百万



青工 岗位建功”第一届青年焊工大赛，周闹闹代表公司参赛。因为在之前的比赛中，理论考试的成绩对周闹闹总成绩的影响较大，所以在备赛期间，周闹闹特

意加强了理论知识的学习，他每天加班后到家还要再看2—3个小时的理论知识。功夫不负有心人，周闹闹在大赛中发挥优异，取得了大赛铜奖，并于同年获评

为“北京市工业信息化”高级技术能手。通过这次比赛，周闹闹更加懂得了在工作中不仅要钻研焊接技术，更要重视理论知识的学习。

参加各种培训，不断汲取焊接知识，周闹闹在自身提高的同时，还带动周围的同事们共同提高焊接技艺，并把自己学到的理论知识和焊接技术传授给周围的年轻同事。

2015年7月初，周闹闹接到了参加“北京·埃尔福特职工国际焊接对抗赛”选拔赛的通知。第一次参加国际焊接比赛，不免有些压力，周闹闹积极调整心态，化压力为动力，利用自己的业余时间继续苦练焊接技术、钻研比赛技术文件。比赛中要求使用E6013金红石碱性焊条，在国内并没有厂家提供，周闹闹就找来与其焊接性能相近的E4303酸性焊条进行练习。在集训时，周

闹闹非常用心，多问多练，以最快的时间适应了这种焊条，达到了比赛要求，并最终荣获“北京·埃尔福特职工国际焊接对抗赛”焊条电弧焊组第一名的好成绩，取得国际认可的DVS焊接证书。

经过这次比赛，周闹闹开阔了眼界，也提高了技能水平。周闹闹表示：“比赛也让我了解到自身要学习的东西还很多，还有不足有待改善。”

