



2015年第五届全国职工职业技能赛北京市选拔赛启动

六小时数控操作 拼技艺更拼体力

□本报记者 闵丹/文 于佳/摄

一边需要通过电脑编程，一边需要对照图纸操作机器打磨零件……自8月28日起，由北京市总工会、市科委、市人力社保局、市经信委等4家单位联合举办的2015年第五届全国职工职业技能大赛北京市选拔赛决赛陆续举办，包括加工中心操作工等五个赛项将各决出前五名参选全国大赛。其中，数控加工中心决赛是数控技能竞赛中技术含量最高、操作难度最大、考核时间跨度最长的比赛。在六个小时的比赛中，这些技师高手们如何比拼，本报记者现场进行了探访。

六个小时比赛 拼技艺更拼体力

6点30分，裁判和工作人员到位，检录开始；7点，参赛人员拎着自己的工具箱到工作台前就位，比赛正式开始……“整个比赛过程长达六个小时，选手们全身心投入，一刻不敢放松！”记者来到位于市工贸技师学院的考试场地，上午场的比赛时间是早上七点到下午一点。选手们有的在调试机器，有的在旁边的电脑上对程序的制订，有的则观察机器的工作是否符合考题规定的规格。

本次北京选拔赛从7月份启动报名，5个职业（工种）的报名人数均实现历史性突破，其中加工中心操作工吸引全市范围内19家单位352名选手踊跃报名参与。加工中心操作工的5个初赛组委会严格按照比赛方案的相关要求组织实施，最终来自9个单位的32名选手参与决赛角逐。组委会负责人告诉记者，在比赛前所有试题都是密闭的，进入赛场后，参赛者需要经过识图、设计工艺、编程以及传输等过程，然后开始操作加工。来自北方车辆集团的赵万敏是本次数控加工中心唯一一名进入决赛的女选手，这位在一线工作多年的熟练技师在现场的表现很冷静，一会儿查看机器的加工情况，一会儿对照电脑的程序和图纸进行对比。

据大赛组委会相关负责人

介绍，虽然是技能大赛，但比拼的还是这些技师们的实际操作能力和水平，除了大赛已经提供好的刀具，每位参赛人员还需要带上自己的工具箱，包括测量工具等辅助用具，轻的达数十斤，重的达到三四十斤，对于这些平时工作就使惯了的器具，大多数的选手都会带到考场。

来自航天科工的一名选手说，对比之前的理论考试，上机操作对于这些在一线工作的数控技师来说是一场硬仗，在进入考场之前，他再次对自己带来的工具箱进行了全面的检查。而在工具室内，本次大赛的刀具、机床等比赛器具提供商的专业人士也现场待命，在一场比赛完毕后，及时对磨损的刀具和仪器进行更换和检查，以保证比赛效果。记者在现场看到，尽管参赛选手们从早7时已经开始比赛，但到10时许，参赛者仍旧各自忙碌，连上厕所也都是跑步前往，比拼技艺的同时更是体力的较量。

参照国家比赛赛制 首次增四轴工艺要求

“听说今年的比赛难度有增加，我提前进行了练习，但对于成绩如何把握不大”。来自航天618厂的职工小赵去年参加过市职工技能大赛数控项目的比赛，听说今年全国大赛有调整，提前进行了练习，也期望能通过参加大赛接轨更先进的数控技术。本次大赛充分考量了参赛选手对于实践中数控技术和技巧的运用，是对这些数控技工们综合水平的考量。为了让更优秀的技能人才脱颖而出，在实际操作考题的设计上，专家组进行了多次专题探讨，不仅参照了数控项目的国家考试标准，更考虑到技师在工作实践中对数控技术的整体提升。

因为每场比赛时间长达六个小时，不少选手提前来到赛场准备，更有选手直接在考场外“切磋”起来。考场外，两位来自航天系统的技师就一直在交流大赛给出的规定图纸要求，还不时从工具箱拿出器具进行交流。

本次选拔赛采用的四轴加工是今年首次新增，参照国家比赛赛制，加大了考题难度。据了解，加工中心操作工（四轴），是今年全国职工职业技能大赛新设立的赛项。四轴加工中心是指加工中心除了具备三维直线轴的线性运动外，增加一个旋转轴运动，称为第四轴。加工中心（四轴）的特点是加工范围广、技术复杂，适用于圆周、圆柱、曲线、曲面加工，是企业生产中的关键、重要设备，并广泛应用于电力、船舶、航空航天、磨具、精密仪器等民用和军用工业的关键部门，是数控技术中最高难度、应用范围最广的技术。

现场专家组的一名企业代表介绍，尽管企业的生产和数控行业职工的工作很繁忙，但对于技能大赛的热度都很高，尤其是数控项目技能大赛的举办对企业选拔数控顶尖高手、助推培养高技能人才、引导企业职工走技能成才之路起到了推动作用。

本次选拔赛将决出前五名参加全国大赛，全国赛优秀者也将获得相应的荣誉和奖励，除各工种第一名将申报“全国五一劳动奖章”外，各工种决赛前五名，都将由人力资源和社会保障部授予“全国技术能手”称号，并直接晋升技师职业资格；已具有技师职业资格的，可晋升高级技师职业资格。获得各工种决赛6至20名，可直接晋升高级工职业资格；已具有高级工职业资格的，可晋升技师职业资格。

聚焦一线

行进京华大地 讲述精彩故事

线索征集邮箱: ldwbjw@126.com



订购电话: 69412536

登报咨询电话: 63522410



中建二局东北分公司第十四项目部关爱农民工从细微处入手

工地集体生日宴 暖了农民工的心

□本报记者 马超 通讯员 邹纯金 赵小舟 文/摄

“在工地工作六七年了，还没有哪个工地给我过生日，都忘了生日是哪天，可工地却记得，这心里暖融融的。”老李捧着生日蛋糕激动地说。近日，中建二局东北分公司第十四项目部工人食堂内，摇曳着烛光的大蛋糕、满屋飘香的丰盛菜肴……农民工兄弟正在这里过着热闹的集体生日。

近年来，中建二局东北分公司在用工制度上的改革，使得有技术、有经验的农民工来企业工作的数量逐年增多。农民工以自己的辛勤劳动为企业发展作出了积极贡献，中建企业党委和基层项目也出台各项管理措施保障农民工的权益，让农民工兄弟有归属感，感受中建大家庭的温暖。

“关爱农民工”这五个字，不只是口号，项目早已从生产生活中的细微处入手，体现对农民工的人文关怀。据相关负

责人介绍，在生活上，项目给农民工宿舍供暖供热，修建卫生间、冷暖沐浴间等，让农民工居住更舒适。此外，项目部还组织农民工健康体检、过集体生日。在工作上，项目部每月评出优秀农民工工作者进行表彰，佼佼者年终被评为优秀劳模、先进生产者。

在管理中，项目实施“四个一样”的管理思路，即政治上一样培养教育、工作上一样严格管理、生活上一样关心帮助、待遇上一样同工同酬，保证农民工们不仅有稳定的收入，还有更加轻松和愉快和谐的工作氛围。在工作之余，项目部开展“三工活动”，做知工谈心交流、爱工连心奉献、育工综合培训等一系列关爱活动。

项目部细微处的关怀和激励，改善着农民工生产生活条件，也让农民工与项目的关系更加贴近、更加有归属感。

中铁电气化局运管公司西延维管处举办相亲联谊活动

200余单身职工 欢声笑语中结缘

□通讯员 袁敬飞

由中铁电气化局运管公司西延维管处党政工团联合主办的“等待·原来只为遇见你”相亲联谊活动近日落幕。

由于从事铁路工作，运营公司的青年员工常年在外，且交际圈子狭小，婚恋问题成为青年员工的头等大事。西延维管处党政工团组织沿线各车间、班组120位单身男青年，动员榆林各企事业单位女工100余人举办了此次联谊活动。

走进相亲会现场，主持人爽朗的声音、幽默的风格，立刻吸引了现场来相亲的百余位青年。“今天我们相聚在联谊会，优秀单身男青年们，把握时机，勇敢追求，请把目光投向对面的美女们，寻找自己的心仪女生，一起去追求属于你们的幸福。”现场的女生们个个青春靓丽，一入场就吸引了在

场人的目光。男生们平均年龄在25岁左右，穿着干净利落、阳光帅气。活动现场悬挂着相亲报名人员的“个人资料”，包括相亲编号、性别、年龄、身高、体重、职业、籍贯、择偶要求等，供相亲者根据自身标准和需求选择合适的对象。

参加此次活动的男青年们有的和心仪的女生互留电话号码，有的在欢声笑语中和心仪的女生说起了悄悄话。大家在互动游戏和交流中相识相知，经过一天的活动，共有24对年轻人现场牵手成功。

据了解，这是迄今为止公司举办联谊会成功配对最多的一次。为了让单身男女彼此能够更进一步的了解，西延维管处还为现场牵手成功的单身男女青年组织内蒙古鄂尔多斯苏泊罕大草原一日游活动。