

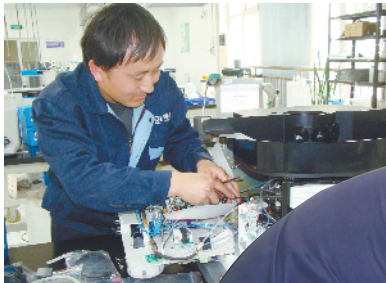


原子车间团队正调试仪器

## 关键时刻站得出来

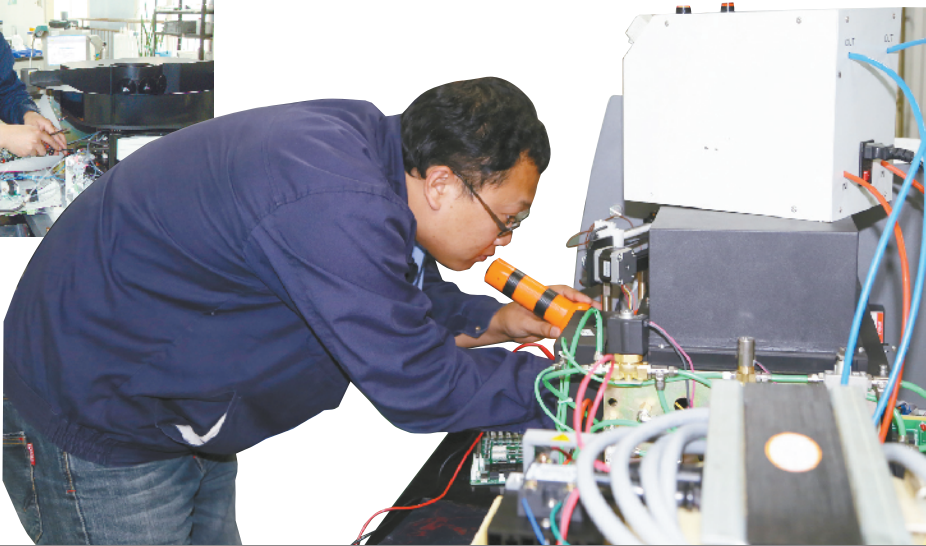
——北京普析通用仪器原子车间职工群像

□本报记者 马超/文 通讯员 付晓静/摄



▲原子荧光 PF7 装调

▶原子车间原吸整机装调



占地面积3.6万平方米，拥有国内一流的科技研发队伍，在全国建立了128个分支机构，在英国成立了欧洲分公司，产品销往德国、美国、韩国以及东南亚、中东等国家和地区，这就是北京普析通用仪器有限责任公司，一家集科学仪器研发、制造、销售为一体的现代化高新技术企业。

在公司闪亮的业绩背后，不得不提公司原子车间，其原子产品占公司全部产品总产量的半壁江山以上，产品质量客户满意度最高。原子车间是一个什么样的集体？本报记者近日走进原子车间探访。

公司原子车间主任马利刚介绍，原子车间共有员工27人，包括生产、库管、部件、整机调试、包装、管理等各岗位。原子车间全体员工将产出高质量原子吸收产品为主要目标，在原子车间全体成员共同努力下，实现近

2000台的年产能，产品输送全国乃至世界各地。

### 临危受命： 连夜组装仪器 让“毒胶囊”现形

“收拾收拾，组织几个人马上去趟国家药监局。”2012年4月30日，正在收拾工作台上零件的原子车间员工崔启生，听到了车间主任马利刚急切的声音。抬头望去，马利刚一脸焦急：“你现在就通知家里一声，不知道会干多长时间，也许一夜都干不完。今天我们连夜去药监局装调一台原子吸收分光光度计，要快，马上！”

原来，前几天央视《每周质量报告》曝出药用空心胶囊可能采用工业明胶作为生产原料。此消息一经播出，如何鉴别胶囊是否有毒，便成为相关管理

机构、企业和广大人民群众十分关心的话题。为此，国家药监局急需一台检测仪器，以加大检测和查处力度，并选中了公司开发的微波消解石墨炉原子吸收法检测空心胶囊，急需安装和使用。

时针渐渐指向晚上八点，华灯初上，这是“五一”小长假，是所有家庭团圆时刻，应该是家人围坐在桌前，共庆佳节的时刻，而对于这几个正走进药监局的普析员工来说，这个劳动节却多了另外一种特殊的含义。让“毒胶囊”现原形，保人民群众平安就是他们的职责，他们的劳动也显得更加有意义。

组装、调试、测试，一切都在有条不紊地进行着。药监局的检测间内安静而严肃，几个人顾不上喝一口水，也忘记了时间，只想尽快把机器调试好。“好了，没问题，现在可以使用了”。随着调试工作的结束，他们才长

长地舒了一口气。崔启生抬手看了一下表，已经是次日凌晨了。迎着清晨略有寒意的空气，他们伸了个懒腰，登上了返程的汽车。

为了完成生产检测毒胶囊分析仪器的任务，制造系统的各个部门也忙得不可开交。原子车间生产员工每天早出晚归，主动放弃周六日休息时间全部用来生产，已经连续作战多日。自毒胶囊事件发生以来，制造系统的员工心往一处想，劲往一处使，齐心协力、全力攻坚。

“平时看得出来，关键时刻站得出来！”这就是普析制造系统每位员工的企业形象。作为一名普析人，能够为人们的用药安全做些贡献就是他们的自豪和骄傲。每一个普析人都始终坚持“品质第一”的理念，用过硬的质量、一流的服务更好地实现企业承诺，让“毒胶囊”现原形，保人民群众平安。

### 紧急支援： 原子车间 派人赶赴外地一线

2012年7月底，原子车间接到紧急需求，公司河南联络处需求客服经理，时间2个月，请派人支援。原子车间接到任务后与整机人员沟通，王宏阳主动报名提出愿意作为车间第一批员工赶赴河南支援。同时，原子车间确定了第二批及备用梯队人员。

2012年7月23日，由王宏阳与其他两名车间员工组成的技术支援小队出发前往河南分公司。长途跋涉，不顾疲劳，当天下午支援小组到达分公司了解具体工作安排后，第二天便开始了服务工作。

信阳、郑州、焦作、开封、三门峡、洛阳、许昌、周口、新乡、驻马店等10个河南省主要市区城市，在两个月当中，这些地方已遍布支援小组成员的脚印。对于支援小组成员来说，这也是一笔宝贵财富，亲身前往仪器客户最前沿，与公司的仪器使用客户直接面对面，仪器使用过程中处理的技巧积累，都将是今后仪器生产中宝贵的知识储备。

他们在支援的两个个月时间里，解决了河南分公司燃眉之急，服务工程师马国强对他们的技术更是赞不绝口，虽然总厂的一线员工没有太多与客户打交道的经验，但是他们扎实的技术能力着实让客户钦佩，“专业”让普析的企业形象在客户心中熠熠生辉。

8月底，原子车间生产繁重，王宏阳再次提出，他想坚持到底，不需要派出第二批人员了，让他们在家里生产仪器保证供货。

对于原子车间的此次支援行动，“帮助共享”的企业精神让大家觉得感动，但是对于原子车间来说，这次行动对于他们又显

得极为寻常，面对需求，义不容辞，也就成为原子车间对待需求部门的习惯礼遇。

此外，原子车间集体还是一支充满智慧的团队。每年制造系统技术大比武，成绩佼佼者往往来自原子车间。为了生产更加高效，产品质量提升，每年，原子车间提出多条改善建议，诸多现已实施，初见成效。比如，完成了车间环境改造，由原来的黑遮光布，改成了隔断，明确了生产区域，保证了车间内部的温、湿度，增加了仪器的稳定性，提高了仪器洁净程度。

### 满足供货： 车间打响 原子产品生产战役

在保障贸易发货供货上，原子车间更是有他们自己的一套高效工作方法。

2013年10月，贸易销售原吸产品数量增多，为了能及时满足供货和补充库存，车间开展了一场“原子产品生产战役”。

车间主任马利刚周密安排，大家坚定信心，协同物料采购人员、库房配料人员及调度员保障仪器装调备件齐全，及时有效采购零部件入库，缺件时能及时汇报原吸调度，保障配料齐套，不延误部件人员装调仪器。装调员们更是小心翼翼，由于他们在工作过程中会接触到易燃易爆的气体，所以他们在调试仪器时，不敢有一丝的怠慢和马虎。

为了保质保量完成任务，在这段时间里，几乎每天都能看到原子车间员工加班加点装调仪器时的身影。在厂区会看到装满原吸仪器的车辆在原吸检验区和原吸生产车间不断地穿梭，在这里，原吸的检验人员为了满足供货也付出了很多。

原吸仪器的包装，看似简单，但又是非常辛苦劳累的一项工作。包装组的几个小伙子，将一台台一百多斤的原吸仪器抬上抬下进行包装。包装是产品出厂的最后一个环节，为了保证能够及时发货，几个小伙子鼓足干劲儿，经常包装仪器到晚上9点多钟。他们完成10多台的包装任务后，往往疲惫不堪地离开。但是看着包装漂亮的一台台仪器发送物流，他们也心满意足会心地一笑。

这段时间里，在原子车间集体的齐心协力下，漂亮地完成了满足贸易供货的这项艰巨任务。在任务完成总结会上，马利刚对大家说：“只要我们大家坚持不松懈，及时补足库存，不断满足贸易人员的需求，共同协作，团结一心，相互帮助，我们终将战胜一切困难。”

正是有着团队的努力，原子车间集体获得“北京市设计创新中心”、“高新技术企业”等称号，并取得2013年度北京市著名商标。今年，原子车间集体还将申报北京市劳模集体。