



女博士和她团队一项研究 每年为企业创收230万

□本报记者 闵丹 文/摄

随着全球沙漠化、荒漠化形势的日益严峻，可耕地越来越少，而我国人多地少的矛盾更加突出，提高复种指数（重茬耕作）是解决问题的唯一办法。“重茬病”成为农业专家和广大农民研究和关注的重点课题，但长时间一直没有重大的突破性进展，传统的防治方法不能从根本上解决问题，而生物防治在控制植物重茬病害，提高植物产量具有重大的潜力。

张丽霞介绍，针对这一农业科技难题，她和她的团队利用中国农业大学国际领先的防病抗重茬科技成果，选用专用防病促生芽孢杆菌、木霉菌和粘帚霉等高效微生物菌株，通过多次的

试验，采用现代微生物发酵技术加工制备，研发出了“抗重茬菌剂”这种微生物制剂。在试验阶段，通过全国多个地区对不同的农作物进行了示范性推广，取得了很好的效果。实验证明，这项研发的成果可使大田作物增产9%以上，蔬菜等经济作物增产13%以上，防病效果在50%以上。

截至目前，抗重茬菌剂已陆续在内蒙古、重庆、河北、湖北、山东、江苏、黑龙江、贵州8个省、自治区的11个县进行了示范，面积达到600亩；并在福建、内蒙古、山西、河南、河北、陕西、山东、江苏、新疆等9个省、自治区的20个县进行了推广，辐

射带动周边村镇3000亩。效果和受益都非常显著，受到当地农民认可。

2011年，“抗重茬菌剂”实现了量产，不仅销量在不断增加，销售范围也在不断扩大，每年销量都高达800吨左右，为企业每年创造经济利润达到230万元，更为全国范围内的重茬病害做出了一定的贡献。

对中农绿康（北京）生物技术有限公司而言，在产生经济效益的同时，公司也在不断的拓展科技团队和发展规模，研发团队不仅新增劳动就业岗位30—35人，而且这项创新的科技成果有助于提升企业的科技创新能力和产品的市场竞争能力。



灌装工杨杰 一次建言献策 使正品合格率 高达98%

□本报记者 孙艳 文/摄

位于大兴区青云店镇的宝金龙食品有限公司是北京王致和腐乳厂最大的生产基地，近年来，极大地调动了职工的生产积极性，一次献言献策使得正品合格率达到98%以上。

杨杰是该公司的一名普通职工，今年7月份，公司生产车间升级改造，上了一套新设备——自动翻块机。这个机器是该公司与机械厂共同研发的全国第一台自动翻块机，改变了一直以来人工翻腐乳块的工序。然而，虽是实现自动化了，但在人手上并没减少。

趁着翻块机还在试运行期间，杨杰赶快找问题，想办法优化这个翻块机。杨杰发现，由于翻块机的工作台比较短，人手不但站不开，而且操作时间短，这道工序并没有达到节省人手的目的。于是，杨杰向公司提出加长翻块机的操作台，由原来的8米变成13米。听取了杨杰的合理化建议，翻块机现在不但效率高了，而且由原来的8个人减少到了5个人操作，减少了人工成本，使得正品合格率达98%。



首席技师李兵

节约采购成本提高效率 省出890万

□本报记者 马超 文/摄

提起李兵，在北汽股份北京分公司可谓无人不知，无人不晓，李兵是北汽集团首席技师、李兵创新工作室领头人。

李兵创新工作室是2011年成立的，几乎就是一个微缩版的总装车间，员工在这里不仅可以得到全面的培训，变成“多面手”，还可以提高工作能力，对整个汽车组装也了解得更详细，从而将工作效率提高。

2012年5月他带领工作室的员工和技师顺利装配了55台C70样车，总结C70G样车装配问题点558项，为C70G车型的生产提供了宝贵的改善意见。

作为北京自主品牌轿车，北京绅宝如今已是满大街奔跑。可有谁能想到，当年在自主品牌轿车产品从图纸变成轿车的过程中，李兵进行了很多项改革，其中，仅仪表盘搭载改进一项，节省的生产成本每年可达400万元。

按照初始设计，仪表台安装需要配备专业的托架方式装配。工艺上，仪表台投入取出困难；物流上，增加成本，周转困难。在样车装配的过程中，这个又费力又不实用的托架方式非常不实用。李兵就琢磨如何改进一下，在多次现场勘查托架结构后，他提出了改进空调箱与CCB靠两条螺栓连接方式，紧靠四点就可固定的改进方案，为公司节约采购成本1934000元，降低设备投入成本300万元，单车节约装配工时约30秒。