



在制作车间，职工把APEC会旗熨烫平整。



十天赶制三千APEC用旗

□本报记者 黄葵 于佳 摄影报道



制作APEC旗帜需要裁剪、印染、蒸制、水洗、缝制、熨烫、整理等8道工序。



在打包装箱时，对每面旗帜进行仔细检查。

北京APEC会议圆满落幕了，您知道3000面APEC用旗是如何生产出来的吗？昨天，京工红旗厂总经理白志跃接受了记者的采访。

白志跃经理告诉记者：“我们厂子10月底接到制作APEC用旗的订单，从10月26日开始制作，七八十名职工克服困难，经过10天的紧张赶制，3000面APEC用旗如期交付使用。回想起来，像是经历了一场小战役。”

白经理说，制作APEC旗帜需要裁剪、印染、蒸制、水洗、缝制、熨烫、整理等8道工序，每一道工序完成后，工人师傅们都要进行自检，最后还要进行出厂检验，以此来保证每一面旗帜都达到制作标准。其中最复杂的一道工序是印染这个环节。印染是旗帜制作8道工序中的第一步，也是作业温度最高的一步，印染工人在2.2米×50米的台板上，要多次印染，而台板下是管道热气，操作间的气温高达30度以上。工人们经常汗水湿透衣襟，但是汗滴却不能落到制旗的面料上，因为一旦落下汗水或者水滴，旗子就不能保证质量了，必须返工重新制作。有些尺寸大的旗子，工人们还需要用手印刷。

为了按时保质保量的交付APEC用旗，京工红旗厂的七八十名职工克服困难，每天干满8小时，有时还要加班加点。车间刘经理胃疼还依然坚守岗位10天，一天都没休息。这批活赶制完成，才去医院看病，被诊断为慢

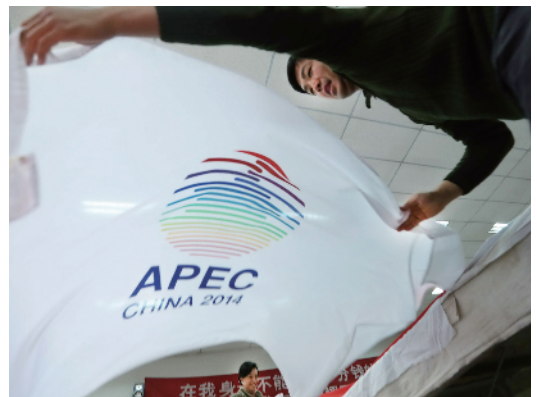
性胃炎。

杨师傅在京工红旗厂做了20多年的印染工作，除了吃午饭，每天都要在温度这么高的车间里工作8个小时，有时还需要加班加点。不过，杨师傅很喜欢自己的工作，“每次在天安门看到自己亲手参与制作的国旗，都觉得特自豪！”杨师傅一边说，一遍手拿刮板仔细地刮着各种颜色的颜料，身上被染料弄花的白色T恤早已被汗水浸透。

据悉，APEC会议期间，近3000面国旗陆续挂上了天安门广场和首都机场高速公路沿线。天安门广场上悬挂的国旗是尺寸为5米×3.33米的1号旗，机场路沿线悬挂的则稍小一些，为2.4米×1.6米的2号旗。据介绍，京工红旗厂全年印制各种旗子10万多个，其中，印制不同尺寸的国旗占5万面。

京工红旗厂是全市唯一国旗定点生产企业，曾是2008年北京奥运会的唯一旗帜供应商。“我们的工人师傅都是经历过‘战斗’的。比如北京奥运会、国庆60周年的制旗等等，能够做到在重大任务面前临阵不乱，且保质保量。”红旗厂总经理白志跃坦言，此次赶制APEC用旗，工期只有短短10天，如果按照正常工期来制作这3000面旗帜，则至少需要20天时间，“工期缩短一半，大家的压力确实很大。”

白志跃介绍说，APEC旗帜面料采用的是蚕丝绸，这种面料做成旗帜后，会很飘逸，有迎风飘扬的感觉。



工人取下经过高温“蒸发”固色的旗帜。



两名工人用大刷板给布料上色。