



为了国庆鲜花更灿烂……

——本报记者探访北京城建园林绿化集团花木培育基地

□本报首席记者 边磊文 记者 于佳 摄

市园林绿化局日前在新闻发布会上表示,今年国庆,天安门广场及长安街沿线将摆设75万盆、120个品种的花卉,设立10处立体花坛。据了解,在15日凌晨,天安门广场中心花坛已进场施工,预计10天左右完工。目前主体结构及配重已经到位,坚实程度可抗十级以上大风。长安街沿线的立体花坛建设也将在近期启动。按照工期,所有花坛都要在9月25日前后向市民亮相。现在,这些即将亮相的鲜花都在什么地方?这些鲜花经历了怎样的培育和呵护?昨天,记者来到北京城建园林绿化集团花木公司赵全营基地及鲜花港培育基地,探访鲜花盛开背后的故事。

5种自主研发菊花首亮相

红的、黄的、白的、紫的、绿的、棕的、粉的、橙的……一来到北京市花木有限公司赵全营基地就像进入了花的海洋。90个品种从5月就开始培育,70多万盆花卉整齐有序。这其中,也包括今年天安门广场摆花首次使用的5个自主研发的菊花品种。

绚秋金辉、绚秋金蕊、绚秋黄莺,重阳丹霞、垂虹丁香。这些品种经过三年孕育,首次运用到广场摆花。在赵全营基地,今年使用量最大的绚秋金辉已经有部分小花开始绽放。

“我们在现场摆放了自主研发的五个品种,和过去的品种进行对比,可以明显看到,绚秋金辉已经开花,而且颜色非常鲜艳。”花木公司花卉研究所研发部主管高尚,陪伴绚秋金辉走过了三年的探索时光,2011年中国农业大学博士毕业进入花木公司后,他就负责这项工作。

一起研发的还有易梦,这名温文尔雅的女孩从荷兰瓦格宁根大学硕士毕业后,在荷兰一家育种公司工作了两年,2011年被花木公司“挖”回北京。“荷兰是世界花种培育强国,他们培育一种新的花卉需要四到五年,但绚秋金辉只用了三年。”易梦说。

事实上,从最初国庆用花大

多使用北京小菊、日本小菊,到后来引进观赏性很强的欧洲菊花,直至今年使用自主研发的菊花品种,我们经历了近30年的时间。

北京小菊和日本小菊育种周期较长,大约28-29周才能出花;欧洲引进的菊花对本土适应性差,病虫害导致的损失在40%左右。而自主研发的5个品种,不但培育周期只需17周,花期可以达到26-28天;而且本土适应性强,损失率不到5%。

这5个菊花品种为摆花增加了三种不同的黄色,一个橘红色和一个淡紫色。

“穴盘苗”造景更加逼真

在赵全营基地内,远远望去,栩栩如生的大象、梅花鹿、凤凰造型十分吸引眼球。走近细看,上面全是各种小苗组合而成的图案。

这就是国庆摆花中广泛应用的“穴盘苗”造景技术。

花木公司花卉研究所副所长鲍青松说:“随着园艺水平的提高,国庆花坛一年比一年美,一年比一年逼真,这就是穴盘技术的应用。”

无论是小兔子、梅花鹿、帆船、辣椒,这些立体园艺造型都可以通过穴盘苗实现。

过去,摆花坛造型主要靠盆花。盆花直径普遍在10厘米以上,即便是一盆挨着一盆摆,中间还是有缝隙。从2009年起,本市开始在国庆摆花中尝试采用“穴盘苗”工艺。所谓的“穴盘苗”,就是在一个盘子上划分出若干小的种植穴,穴中栽种花草的幼苗。

“现在最小的种植穴盘苗直径仅6毫米,很小的植株在穴盘里开花,因为小,所以更显逼真。”鲍青松说。

现在这种技术已经广泛应用于各种花坛造景中。

播种机每小时播种24万株

一来到位于北京国际鲜花港的北京市花木有限公司研发中

心,所有人就被先进的机械设备所折服。

4个3米多高、直径十几米的大罐是研发中心的灌溉系统,中心所有水循环都通过这4个大罐完成。旁边,荷兰进口的定盘机正在有序地工作。工作人员陈成介绍,经过前期电脑设置,机器启动后,只需要一个工人站在旁边放盘、取盘,即可完成穴盘的插苗。经过机器重新插苗的穴盘,植株均匀密集,质量高。

另一边,空白穴盘通过传输带来到一块透明操作盘下,工作人员将细小的四季海棠种子铺设均匀,种子就会均匀分布进入穴盘。这是从美国进口的播种机,每小时播种可达24万株。“差不多相当于10个人工作量的1000倍吧?”工作人员估计着。

天安门广场折摆花,经历了从平面到坡面再到立体雕塑的变化,布局几经演变,已经发展得更加合理。使用花卉的品种,更是从最早的十几种,到今年的120种,其中细部雕琢使用的花卉就达40多种。“因此,现在就算靠近看,也会感觉很直观很逼真。”北京城建园林绿化集团花木公司董事长张兰年说。

随着花卉造景工艺更上一层楼,3D扫描打印、GPS空间定位等技术在今年国庆摆花中首次应用,这大大缩短了制作时间。目前,天安门广场主花坛马上要进行篮体制作,同时外围还在制作巨型花,完成后直接插制即可。“80多枝花都已经进入后期组装阶段,有30多枝已经进场。”张兰年说。

最终,与市民见面的“主花”牡丹单重达300公斤。



庆祝新中国成立65周年

新闻快报

华腾大搪创新熔制优质瓷釉

本报讯(记者 赵新政)记者昨日获悉,北京化工集团所属华腾大搪公司研发中心技术人员通过消化吸收引进技术,总结历年化料经验,大胆创新,用转炉一次成功熔制优质瓷釉42吨,瓷釉技术指标达到国际先进水平。

据了解,华腾大搪公司研发中心技术杨柱强、路静等人,通过总结历年熔制瓷釉的经验与不足,吸收国内外转炉性能的不同

特点,在借鉴目前国际上最先进的控制系统做法的基础上,确定此批化料采用回转炉为熔化形式的一套瓷釉熔制系统。运用此方法,生产工期比预计时间缩短1/3,节约天然气1万立方米,降低生产成本一半以上。

通过这批化料的实践,该公司这套搪玻璃釉熔制系统上升了一个新台阶,达到了国际上技术最先进、熔制效果最好、单台产量最大的目标。



北京站应急演练保安全

“手扶梯上有人跌倒!”现场客运人员立即按下急停按钮,将跌倒的老人扶起。电梯维修人员及时赶到,对电梯进行检查试验,确认正常后,重新开启。这是9月16日,在北京站一楼进站大厅举行的电梯突发事故应急救援演练中的一幕。为确保国庆期间超大客流的考验,该站对站内64部直梯、扶梯进行了检查。同时,针对旅客乘坐电梯时易发生的事故举行了突发事故应急演练。

通讯员 黄吉飞 摄影报道



医疗志愿服务走进远郊乡村

昨天上午,由通州区科协主办的“科普健康进乡村”系列活动走进毗邻河北廊坊的永乐店镇临沟屯村,由北京胸科医院多位主任医师带队的医疗志愿者服务队为百余乡村社区居民提供了义诊服务。在健康科普讲座环节,张旭主任医师用播放幻灯片的形式和通俗易懂的语言讲解了放射治疗的基本知识,介绍了吸烟和肺癌之间的关系,并规劝大家远离烟草。图为医学专家为社区居民提供医疗服务。

通讯员 朱文慧 摄影报道